

# ADRL-SV 加工事例 Ti-6AL-4V ELI



Ti-6AL-4V ELI

**Φ1.0mm貫通(Through)  
225穴(Holes)**

ガイド穴(Guide Hole)

V-ADPF30-0100

3,200rpm 64mm/min

Step 0.3mm

Depth : 1.0mm

ドリル(Drill)

ADRL-SV-0100

3,200rpm 64mm/min

Step 0.3mm

Depth : 18mm貫通/through

**L/D=18 44秒(sec) / 穴(Hole)**

**1本のドリルで225穴加工**

**Got 225holes with a drill !**

