

ADRL-SV 加工事例 SUS304



SUS304

**Φ0.5
10mm貫通(Through)
400穴(Holes)**

ガイド穴(Guide Hole)

V-ADPF30-0050

4,500rpm 23mm/min

Step 0.25mm

Depth : 0.5mm

ドリル(Drill)

ADR-SV-0050

7,600rpm 228mm/min

Step 0.15mm

Depth : 10mm貫通/through

L/D=20 21.1秒(sec) / 穴(Hole)

1本のドリルで400穴加工

Got 400holes with a drill !

