

ADR-SUS 加工事例 SUS316L



SUS316L

Φ0.5
5mm貫通(Through)
1,354穴(Holes)

ガイド穴(Guide Hole)
V-ADPF30-0050
4,500rpm 45mm/min
Step Non-Step
Depth : 0.5mm

ドリル(Drill)
ADR-SUS-0050
3,800rpm 38mm/min
Step 0.15mm
Depth : 4mm貫通/through

**1本のドリルで1,354穴加工
Got 1,354holes with a drill !**

