

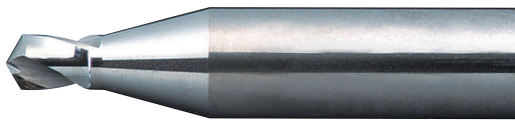
ガイド穴専用ドリル High Precision Guide Hole Drill

# 超硬 NCポインティングドリル

Solid Carbide NC Pointing Drill

ドリル径 Drill  $\phi$  :  $\phi 0.02 \sim \phi 3.0\text{mm}$

120° タイプ 位置決め専用



90° タイプ 位置決め+面取り加工



## ■ 特徴

- 小径・微小径穴加工用に設計されたガイド(センター)穴専用ドリルです。
- $\phi 0.3 \sim \phi 0.95$ はシンニングを施し、小径で高い位置精度のガイド穴が得られます。
- $\phi 1$ 以上はシンニング無しで先端チゼル幅を小さく設計。高い位置精度を確保しながら、中心付近まで先端角を有効に使用できます。
- 共にガイド穴底辺の幅は二次工程ドリル芯厚より狭く保たれます。

## Features

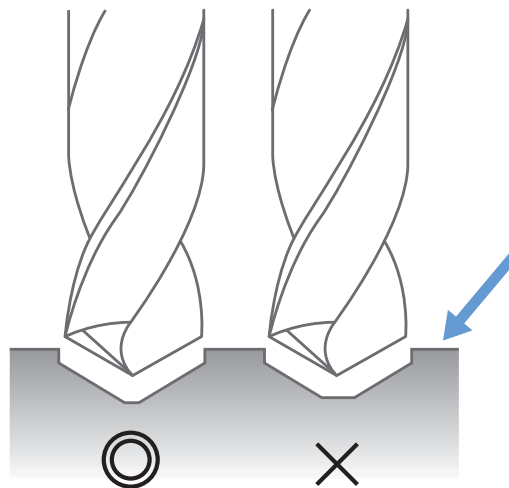
- Special Guide-Hole Drills developed for use in drilling small / microdiameter holes.
- The chesel edge width is designed smaller, and the width of guide hole base is always kept narrower than the core thickness of secondary using drill.
- Thinning on the drill point lets you drill holes with greater positioning accuracy.

## ■ 用途・効果

- 穴位置精度・穴径の公差が厳しい加工。
- ピッチ精度が厳しい小径多孔穴あけ加工。
- 正確なガイド穴により加工穴曲がりを防ぎます。
- ドリル食い付き時に起こる刃先の破損、チッピングを防ぎます。

## Uses & Advantages

- Work that requires stringent hole-position and hole-diameter tolerance.
- Work of opening small diameter perforation holes with strict pitch accuracy.
- Prevents off-angle hole drilling with accurate guide hole.
- Prevents drill damage and chipping that occur when the drill digs in.



ガイド穴の底辺が広いと正確な穴位置が得られません。

If the base of guide hole is wider, accurate hole position can not be achieved.

## ■ ポインティングドリル選定表 Pointing Drill Selection Table

先端角 Point Angle	被削材 Materials	型番 Model	シャンク径 Shank Dia.
120°	鋼材用 for Steel	ADPF30	$\phi 3$
		V-ADPF30	$\phi 3$
		ADPF31	$\phi 3.175$
		V-ADPF31	$\phi 3.175$
	非鉄・樹脂用 for Non Ferrous & Resin	ADPN30	$\phi 3$
		ADPN31	$\phi 3.175$
90°	鋼材用 for Steel	ADPF309	$\phi 3$
		V-ADPF309	$\phi 3$
	非鉄・樹脂用 for Non Ferrous & Resin	ADPN309	$\phi 3$

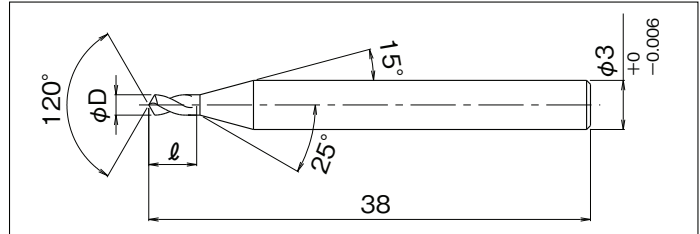
V-ADPF30/31/309はTiAlNコーティング付です。

先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 120° point angle

## ADPF30 鋼材用 for Ferrous material



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。  
Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

φ0.02~φ0.04は首逃げ2段形状です。

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。  
Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

刃径公差：φD Tolerance

-0.006~-0.008 (φ0.02)

-0.005~-0.01 (φ0.03~φ0.09)

-0.01~-0.015(≧φ0.1)

0.3≦φD≦0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
ADPF30-0002	0.02	0.04	38	3
ADPF30-0003	0.03	0.06	38	3
ADPF30-0004	0.04	0.08	38	3
ADPF30-0005	0.05	0.1	38	3
ADPF30-0006	0.06	0.1	38	3
ADPF30-0007	0.07	0.1	38	3
ADPF30-0008	0.08	0.1	38	3
ADPF30-0009	0.09	0.1	38	3
ADPF30-0010	0.1	0.2	38	3
ADPF30-0011	0.11	0.2	38	3
ADPF30-0012	0.12	0.2	38	3
ADPF30-0013	0.13	0.2	38	3
ADPF30-0014	0.14	0.2	38	3
ADPF30-0015	0.15	0.2	38	3
ADPF30-0016	0.16	0.3	38	3
ADPF30-0017	0.17	0.3	38	3
ADPF30-0018	0.18	0.3	38	3
ADPF30-0019	0.19	0.3	38	3
ADPF30-0020	0.2	0.4	38	3
ADPF30-0021	0.21	0.4	38	3
ADPF30-0022	0.22	0.4	38	3
ADPF30-0023	0.23	0.4	38	3
ADPF30-0024	0.24	0.4	38	3
ADPF30-0025	0.25	0.4	38	3
ADPF30-0026	0.26	0.4	38	3
ADPF30-0027	0.27	0.4	38	3
ADPF30-0028	0.28	0.4	38	3
ADPF30-0029	0.29	0.4	38	3
ADPF30-0030	0.3	0.6	38	3
ADPF30-0035	0.35	0.6	38	3
ADPF30-0040	0.4	0.6	38	3
ADPF30-0045	0.45	0.6	38	3

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
ADPF30-0050	0.5	1	38	3
ADPF30-0055	0.55	1	38	3
ADPF30-0060	0.6	1	38	3
ADPF30-0065	0.65	1	38	3
ADPF30-0070	0.7	1.2	38	3
ADPF30-0075	0.75	1.2	38	3
ADPF30-0080	0.8	1.2	38	3
ADPF30-0085	0.85	1.2	38	3
ADPF30-0090	0.9	1.8	38	3
ADPF30-0095	0.95	1.8	38	3
ADPF30-0100	1	2 (1.8)	38	3
ADPF30-0110	1.1	2	38	3
ADPF30-0120	1.2	2	38	3
ADPF30-0130	1.3	3	38	3
ADPF30-0140	1.4	3	38	3
ADPF30-0150	1.5	3 (2.5)	38	3
ADPF30-0160	1.6	3	38	3
ADPF30-0170	1.7	3	38	3
ADPF30-0180	1.8	4	38	3
ADPF30-0190	1.9	4	38	3
ADPF30-0200	2	4 (2.5)	38	3
ADPF30-0210	2.1	4	38	3
ADPF30-0220	2.2	4	38	3
ADPF30-0230	2.3	5	38	3
ADPF30-0240	2.4	5	38	3
ADPF30-0250	2.5	5 (3)	38	3
ADPF30-0260	2.6	5	38	3
ADPF30-0270	2.7	5	38	3
ADPF30-0280	2.8	5	38	3
ADPF30-0290	2.9	5	38	3
ADPF30-0300	3	5 (3)	38	3

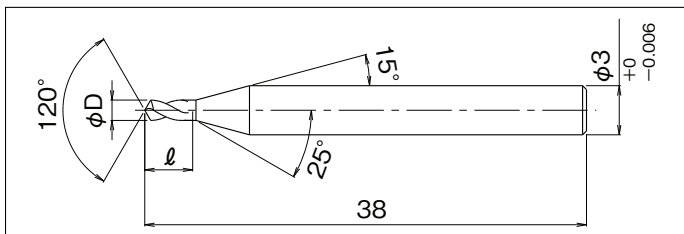
※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 120° point angle

## V-ADPF30 鋼材用, TiAlNコーティング for Ferrous material, TiAlN Coating



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

φ0.02~φ0.04は首逃げ2段形状です。

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

■ TiAlNコーティングにより耐摩耗性が向上、長寿命加工を実現します。

TiAlN coated improves wear resistance and extends its tool life.

刃径公差：φD Tolerance

- 0.003~-0.006 (φ0.02)
- 0.002~-0.009 (φ0.03~φ0.09)
- 0.007~-0.014 (φ0.1~φ0.29)
- 0.005~-0.013 (φ0.3~φ3)

0.3 ≤ φD ≤ 0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
V-ADPF30-0002	0.02	0.04	38	3
V-ADPF30-0003	0.03	0.06	38	3
V-ADPF30-0004	0.04	0.08	38	3
V-ADPF30-0005	0.05	0.1	38	3
V-ADPF30-0006	0.06	0.1	38	3
V-ADPF30-0007	0.07	0.1	38	3
V-ADPF30-0008	0.08	0.1	38	3
V-ADPF30-0009	0.09	0.1	38	3
V-ADPF30-0010	0.1	0.2	38	3
V-ADPF30-0011	0.11	0.2	38	3
V-ADPF30-0012	0.12	0.2	38	3
V-ADPF30-0013	0.13	0.2	38	3
V-ADPF30-0014	0.14	0.2	38	3
V-ADPF30-0015	0.15	0.2	38	3
V-ADPF30-0016	0.16	0.3	38	3
V-ADPF30-0017	0.17	0.3	38	3
V-ADPF30-0018	0.18	0.3	38	3
V-ADPF30-0019	0.19	0.3	38	3
V-ADPF30-0020	0.2	0.4	38	3
V-ADPF30-0021	0.21	0.4	38	3
V-ADPF30-0022	0.22	0.4	38	3
V-ADPF30-0023	0.23	0.4	38	3
V-ADPF30-0024	0.24	0.4	38	3
V-ADPF30-0025	0.25	0.4	38	3
V-ADPF30-0026	0.26	0.4	38	3
V-ADPF30-0027	0.27	0.4	38	3
V-ADPF30-0028	0.28	0.4	38	3
V-ADPF30-0029	0.29	0.4	38	3
V-ADPF30-0030	0.3	0.6	38	3
V-ADPF30-0035	0.35	0.6	38	3
V-ADPF30-0040	0.4	0.6	38	3
V-ADPF30-0045	0.45	0.6	38	3

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
V-ADPF30-0050	0.5	1	38	3
V-ADPF30-0055	0.55	1	38	3
V-ADPF30-0060	0.6	1	38	3
V-ADPF30-0065	0.65	1	38	3
V-ADPF30-0070	0.7	1.2	38	3
V-ADPF30-0075	0.75	1.2	38	3
V-ADPF30-0080	0.8	1.2	38	3
V-ADPF30-0085	0.85	1.2	38	3
V-ADPF30-0090	0.9	1.8	38	3
V-ADPF30-0095	0.95	1.8	38	3
V-ADPF30-0100	1	2 (1.8)	38	3
V-ADPF30-0110	1.1	2	38	3
V-ADPF30-0120	1.2	2	38	3
V-ADPF30-0130	1.3	3	38	3
V-ADPF30-0140	1.4	3	38	3
V-ADPF30-0150	1.5	3 (2.5)	38	3
V-ADPF30-0160	1.6	3	38	3
V-ADPF30-0170	1.7	3	38	3
V-ADPF30-0180	1.8	4	38	3
V-ADPF30-0190	1.9	4	38	3
V-ADPF30-0200	2	4 (2.5)	38	3
V-ADPF30-0210	2.1	4	38	3
V-ADPF30-0220	2.2	4	38	3
V-ADPF30-0230	2.3	5	38	3
V-ADPF30-0240	2.4	5	38	3
V-ADPF30-0250	2.5	5 (3)	38	3
V-ADPF30-0260	2.6	5	38	3
V-ADPF30-0270	2.7	5	38	3
V-ADPF30-0280	2.8	5	38	3
V-ADPF30-0290	2.9	5	38	3
V-ADPF30-0300	3	5 (3)	38	3

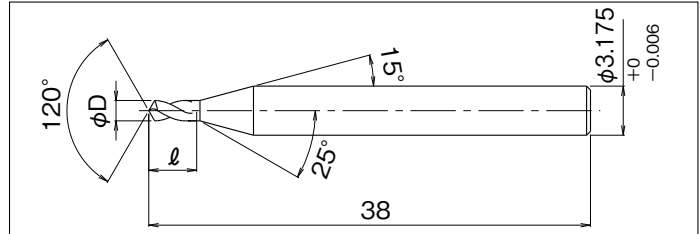
※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル〈3.175mmシャンク〉

NC Pointing Drill with 120° point angle and 3.175mm(1/8") shank

## ADPF31 鋼材用 for Ferrous material



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。  
Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

φ0.02~φ0.04は首逃げ2段形状です。

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。  
Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

刃径公差：φD Tolerance

- 0.006~-0.008 (φ0.02)
- 0.005~-0.01 (φ0.03~φ0.09)
- 0.01~-0.015(≧φ0.1)

0.3≦φD≦0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
ADPF31-0002	0.02	0.04	38	3.175
ADPF31-0003	0.03	0.06	38	3.175
ADPF31-0004	0.04	0.08	38	3.175
ADPF31-0005	0.05	0.1	38	3.175
ADPF31-0006	0.06	0.1	38	3.175
ADPF31-0007	0.07	0.1	38	3.175
ADPF31-0008	0.08	0.1	38	3.175
ADPF31-0009	0.09	0.1	38	3.175
ADPF31-0010	0.1	0.2	38	3.175
ADPF31-0011	0.11	0.2	38	3.175
ADPF31-0012	0.12	0.2	38	3.175
ADPF31-0013	0.13	0.2	38	3.175
ADPF31-0014	0.14	0.2	38	3.175
ADPF31-0015	0.15	0.2	38	3.175
ADPF31-0016	0.16	0.3	38	3.175
ADPF31-0017	0.17	0.3	38	3.175
ADPF31-0018	0.18	0.3	38	3.175
ADPF31-0019	0.19	0.3	38	3.175
ADPF31-0020	0.2	0.4	38	3.175
ADPF31-0021	0.21	0.4	38	3.175
ADPF31-0022	0.22	0.4	38	3.175
ADPF31-0023	0.23	0.4	38	3.175
ADPF31-0024	0.24	0.4	38	3.175
ADPF31-0025	0.25	0.4	38	3.175
ADPF31-0026	0.26	0.4	38	3.175
ADPF31-0027	0.27	0.4	38	3.175
ADPF31-0028	0.28	0.4	38	3.175
ADPF31-0029	0.29	0.4	38	3.175
ADPF31-0030	0.3	0.6	38	3.175
ADPF31-0035	0.35	0.6	38	3.175
ADPF31-0040	0.4	0.6	38	3.175
ADPF31-0045	0.45	0.6	38	3.175

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
ADPF31-0050	0.5	1	38	3.175
ADPF31-0055	0.55	1	38	3.175
ADPF31-0060	0.6	1	38	3.175
ADPF31-0065	0.65	1	38	3.175
ADPF31-0070	0.7	1.2	38	3.175
ADPF31-0075	0.75	1.2	38	3.175
ADPF31-0080	0.8	1.2	38	3.175
ADPF31-0085	0.85	1.2	38	3.175
ADPF31-0090	0.9	1.8	38	3.175
ADPF31-0095	0.95	1.8	38	3.175
ADPF31-0100	1	2 (1.8)	38	3.175
ADPF31-0110	1.1	2	38	3.175
ADPF31-0120	1.2	2	38	3.175
ADPF31-0130	1.3	3	38	3.175
ADPF31-0140	1.4	3	38	3.175
ADPF31-0150	1.5	3 (2.5)	38	3.175
ADPF31-0160	1.6	3	38	3.175
ADPF31-0170	1.7	3	38	3.175
ADPF31-0180	1.8	4	38	3.175
ADPF31-0190	1.9	4	38	3.175
ADPF31-0200	2	4 (2.5)	38	3.175
ADPF31-0210	2.1	4	38	3.175
ADPF31-0220	2.2	4	38	3.175
ADPF31-0230	2.3	5	38	3.175
ADPF31-0240	2.4	5	38	3.175
ADPF31-0250	2.5	5 (3)	38	3.175
ADPF31-0260	2.6	5	38	3.175
ADPF31-0270	2.7	5	38	3.175
ADPF31-0280	2.8	5	38	3.175
ADPF31-0290	2.9	5	38	3.175
ADPF31-0300	3	5 (3)	38	3.175

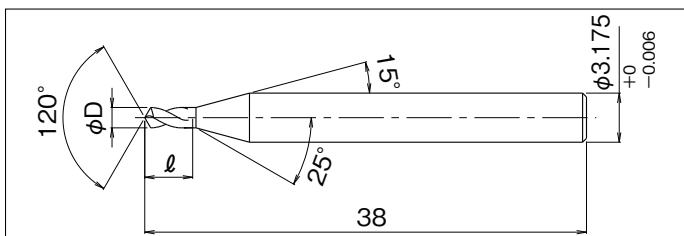
※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル〈3.175mmシャンク〉

NC Pointing Drill with 120° point angle and 3.175mm(1/8") shank

## V-ADPF31 鋼材用, TiAlNコーティング for Ferrous material, TiAlN Coating



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

φ0.02~φ0.04は首逃げ2段形状です。

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

■ TiAlNコーティングにより耐摩耗性が向上、長寿命加工を実現します。

TiAlN coated improves wear resistance and extends its tool life.

刃径公差：φD Tolerance

- 0.003~-0.006 (φ0.02)
- 0.002~-0.009 (φ0.03~φ0.09)
- 0.007~-0.014 (φ0.1~φ0.29)
- 0.005~-0.013 (φ0.3~φ3)

0.3 ≤ φD ≤ 0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
V-ADPF31-0002	0.02	0.04	38	3.175
V-ADPF31-0003	0.03	0.06	38	3.175
V-ADPF31-0004	0.04	0.08	38	3.175
V-ADPF31-0005	0.05	0.1	38	3.175
V-ADPF31-0006	0.06	0.1	38	3.175
V-ADPF31-0007	0.07	0.1	38	3.175
V-ADPF31-0008	0.08	0.1	38	3.175
V-ADPF31-0009	0.09	0.1	38	3.175
V-ADPF31-0010	0.1	0.2	38	3.175
V-ADPF31-0011	0.11	0.2	38	3.175
V-ADPF31-0012	0.12	0.2	38	3.175
V-ADPF31-0013	0.13	0.2	38	3.175
V-ADPF31-0014	0.14	0.2	38	3.175
V-ADPF31-0015	0.15	0.2	38	3.175
V-ADPF31-0016	0.16	0.3	38	3.175
V-ADPF31-0017	0.17	0.3	38	3.175
V-ADPF31-0018	0.18	0.3	38	3.175
V-ADPF31-0019	0.19	0.3	38	3.175
V-ADPF31-0020	0.2	0.4	38	3.175
V-ADPF31-0021	0.21	0.4	38	3.175
V-ADPF31-0022	0.22	0.4	38	3.175
V-ADPF31-0023	0.23	0.4	38	3.175
V-ADPF31-0024	0.24	0.4	38	3.175
V-ADPF31-0025	0.25	0.4	38	3.175
V-ADPF31-0026	0.26	0.4	38	3.175
V-ADPF31-0027	0.27	0.4	38	3.175
V-ADPF31-0028	0.28	0.4	38	3.175
V-ADPF31-0029	0.29	0.4	38	3.175
V-ADPF31-0030	0.3	0.6	38	3.175
V-ADPF31-0035	0.35	0.6	38	3.175
V-ADPF31-0040	0.4	0.6	38	3.175
V-ADPF31-0045	0.45	0.6	38	3.175

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
V-ADPF31-0050	0.5	1	38	3.175
V-ADPF31-0055	0.55	1	38	3.175
V-ADPF31-0060	0.6	1	38	3.175
V-ADPF31-0065	0.65	1	38	3.175
V-ADPF31-0070	0.7	1.2	38	3.175
V-ADPF31-0075	0.75	1.2	38	3.175
V-ADPF31-0080	0.8	1.2	38	3.175
V-ADPF31-0085	0.85	1.2	38	3.175
V-ADPF31-0090	0.9	1.8	38	3.175
V-ADPF31-0095	0.95	1.8	38	3.175
V-ADPF31-0100	1	2 (1.8)	38	3.175
V-ADPF31-0110	1.1	2	38	3.175
V-ADPF31-0120	1.2	2	38	3.175
V-ADPF31-0130	1.3	3	38	3.175
V-ADPF31-0140	1.4	3	38	3.175
V-ADPF31-0150	1.5	3 (2.5)	38	3.175
V-ADPF31-0160	1.6	3	38	3.175
V-ADPF31-0170	1.7	3	38	3.175
V-ADPF31-0180	1.8	4	38	3.175
V-ADPF31-0190	1.9	4	38	3.175
V-ADPF31-0200	2	4 (2.5)	38	3.175
V-ADPF31-0210	2.1	4	38	3.175
V-ADPF31-0220	2.2	4	38	3.175
V-ADPF31-0230	2.3	5	38	3.175
V-ADPF31-0240	2.4	5	38	3.175
V-ADPF31-0250	2.5	5 (3)	38	3.175
V-ADPF31-0260	2.6	5	38	3.175
V-ADPF31-0270	2.7	5	38	3.175
V-ADPF31-0280	2.8	5	38	3.175
V-ADPF31-0290	2.9	5	38	3.175
V-ADPF31-0300	3	5 (3)	38	3.175

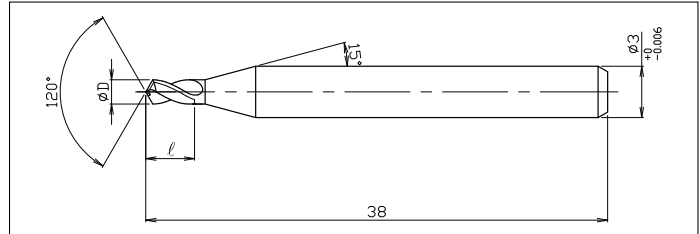
※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 120° point angle

## ADPN30 非鉄・樹脂用 for Non-Ferrous & Resin



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。  
Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

φ0.02～φ0.04は首逃げ2段形状です。

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。  
Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

刃径公差：φD Tolerance

-0.006～-0.008 (φ0.02)

-0.005～-0.01 (φ0.03～φ0.09)

-0.01～-0.015(≥φ0.1)

0.3 ≤ φD ≤ 0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 l	全長 L	シャンク d
ADPN30-0002	0.02	0.04	38	3
ADPN30-0003	0.03	0.06	38	3
ADPN30-0004	0.04	0.08	38	3
ADPN30-0005	0.05	0.1	38	3
ADPN30-0006	0.06	0.1	38	3
ADPN30-0007	0.07	0.1	38	3
ADPN30-0008	0.08	0.1	38	3
ADPN30-0009	0.09	0.1	38	3
ADPN30-0010	0.1	0.2	38	3
ADPN30-0011	0.11	0.2	38	3
ADPN30-0012	0.12	0.2	38	3
ADPN30-0013	0.13	0.2	38	3
ADPN30-0014	0.14	0.2	38	3
ADPN30-0015	0.15	0.2	38	3
ADPN30-0016	0.16	0.3	38	3
ADPN30-0017	0.17	0.3	38	3
ADPN30-0018	0.18	0.3	38	3
ADPN30-0019	0.19	0.3	38	3
ADPN30-0020	0.2	0.4	38	3
ADPN30-0021	0.21	0.4	38	3
ADPN30-0022	0.22	0.4	38	3
ADPN30-0023	0.23	0.4	38	3
ADPN30-0024	0.24	0.4	38	3
ADPN30-0025	0.25	0.4	38	3
ADPN30-0026	0.26	0.4	38	3
ADPN30-0027	0.27	0.4	38	3
ADPN30-0028	0.28	0.4	38	3
ADPN30-0029	0.29	0.4	38	3
ADPN30-0030	0.3	0.6	38	3
ADPN30-0035	0.35	0.6	38	3
ADPN30-0040	0.4	0.6	38	3
ADPN30-0045	0.45	0.6	38	3

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 l	全長 L	シャンク d
ADPN30-0050	0.5	1	38	3
ADPN30-0055	0.55	1	38	3
ADPN30-0060	0.6	1	38	3
ADPN30-0065	0.65	1	38	3
ADPN30-0070	0.7	1.2	38	3
ADPN30-0075	0.75	1.2	38	3
ADPN30-0080	0.8	1.2	38	3
ADPN30-0085	0.85	1.2	38	3
ADPN30-0090	0.9	1.8	38	3
ADPN30-0095	0.95	1.8	38	3
ADPN30-0100	1	2 (1.8)	38	3
ADPN30-0110	1.1	2	38	3
ADPN30-0120	1.2	2	38	3
ADPN30-0130	1.3	3	38	3
ADPN30-0140	1.4	3	38	3
ADPN30-0150	1.5	3 (2.5)	38	3
ADPN30-0160	1.6	3	38	3
ADPN30-0170	1.7	3	38	3
ADPN30-0180	1.8	4	38	3
ADPN30-0190	1.9	4	38	3
ADPN30-0200	2	4 (2.5)	38	3
ADPN30-0210	2.1	4	38	3
ADPN30-0220	2.2	4	38	3
ADPN30-0230	2.3	5	38	3
ADPN30-0240	2.4	5	38	3
ADPN30-0250	2.5	5 (3)	38	3
ADPN30-0260	2.6	5	38	3
ADPN30-0270	2.7	5	38	3
ADPN30-0280	2.8	5	38	3
ADPN30-0290	2.9	5	38	3
ADPN30-0300	3	5 (3)	38	3

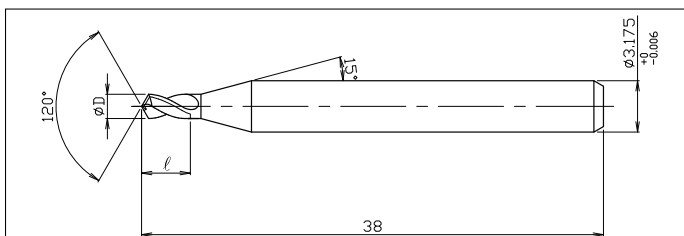
※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル〈3.175mmシャンク〉

NC Pointing Drill with 120° point angle and 3.175mm(1/8") shank

## ADPN31 非鉄・樹脂用 for Non-Ferrous & Resin



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

φ0.02~φ0.04は首逃げ2段形状です。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

刃径公差：φD Tolerance

-0.006~-0.008 (φ0.02)

-0.005~-0.01 (φ0.03~φ0.09)

-0.01~-0.015(≧φ0.1)

0.3≦φD≦0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
ADPN31-0002	0.02	0.04	38	3.175
ADPN31-0003	0.03	0.06	38	3.175
ADPN31-0004	0.04	0.08	38	3.175
ADPN31-0005	0.05	0.1	38	3.175
ADPN31-0006	0.06	0.1	38	3.175
ADPN31-0007	0.07	0.1	38	3.175
ADPN31-0008	0.08	0.1	38	3.175
ADPN31-0009	0.09	0.1	38	3.175
ADPN31-0010	0.1	0.2	38	3.175
ADPN31-0011	0.11	0.2	38	3.175
ADPN31-0012	0.12	0.2	38	3.175
ADPN31-0013	0.13	0.2	38	3.175
ADPN31-0014	0.14	0.2	38	3.175
ADPN31-0015	0.15	0.2	38	3.175
ADPN31-0016	0.16	0.3	38	3.175
ADPN31-0017	0.17	0.3	38	3.175
ADPN31-0018	0.18	0.3	38	3.175
ADPN31-0019	0.19	0.3	38	3.175
ADPN31-0020	0.2	0.4	38	3.175
ADPN31-0021	0.21	0.4	38	3.175
ADPN31-0022	0.22	0.4	38	3.175
ADPN31-0023	0.23	0.4	38	3.175
ADPN31-0024	0.24	0.4	38	3.175
ADPN31-0025	0.25	0.4	38	3.175
ADPN31-0026	0.26	0.4	38	3.175
ADPN31-0027	0.27	0.4	38	3.175
ADPN31-0028	0.28	0.4	38	3.175
ADPN31-0029	0.29	0.4	38	3.175
ADPN31-0030	0.3	0.6	38	3.175
ADPN31-0035	0.35	0.6	38	3.175
ADPN31-0040	0.4	0.6	38	3.175
ADPN31-0045	0.45	0.6	38	3.175

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
ADPN31-0050	0.5	1	38	3.175
ADPN31-0055	0.55	1	38	3.175
ADPN31-0060	0.6	1	38	3.175
ADPN31-0065	0.65	1	38	3.175
ADPN31-0070	0.7	1.2	38	3.175
ADPN31-0075	0.75	1.2	38	3.175
ADPN31-0080	0.8	1.2	38	3.175
ADPN31-0085	0.85	1.2	38	3.175
ADPN31-0090	0.9	1.8	38	3.175
ADPN31-0095	0.95	1.8	38	3.175
ADPN31-0100	1	2 (1.8)	38	3.175
ADPN31-0110	1.1	2	38	3.175
ADPN31-0120	1.2	2	38	3.175
ADPN31-0130	1.3	3	38	3.175
ADPN31-0140	1.4	3	38	3.175
ADPN31-0150	1.5	3 (2.5)	38	3.175
ADPN31-0160	1.6	3	38	3.175
ADPN31-0170	1.7	3	38	3.175
ADPN31-0180	1.8	4	38	3.175
ADPN31-0190	1.9	4	38	3.175
ADPN31-0200	2	4 (2.5)	38	3.175
ADPN31-0210	2.1	4	38	3.175
ADPN31-0220	2.2	4	38	3.175
ADPN31-0230	2.3	5	38	3.175
ADPN31-0240	2.4	5	38	3.175
ADPN31-0250	2.5	5 (3)	38	3.175
ADPN31-0260	2.6	5	38	3.175
ADPN31-0270	2.7	5	38	3.175
ADPN31-0280	2.8	5	38	3.175
ADPN31-0290	2.9	5	38	3.175
ADPN31-0300	3	5 (3)	38	3.175

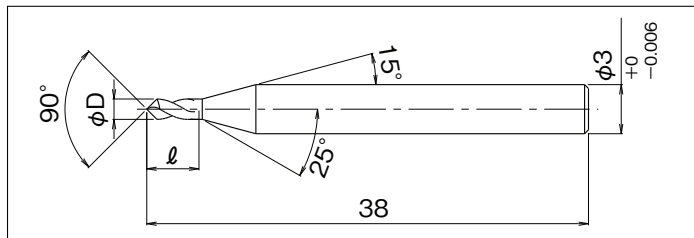
※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端90°ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 90° point angle

## ADPF309 鋼材用 for Ferrous material



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

刃径公差：φ D Tolerance

- 0.005 ~ - 0.01 (≦ φ 0.09)

- 0.01 ~ - 0.015 (≧ φ 0.1)

0.3 ≦ φ D ≦ 0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
ADPF309-0003	0.03	0.06	38	3
ADPF309-0004	0.04	0.08	38	3
ADPF309-0005	0.05	0.1	38	3
ADPF309-0006	0.06	0.1	38	3
ADPF309-0007	0.07	0.1	38	3
ADPF309-0008	0.08	0.1	38	3
ADPF309-0009	0.09	0.1	38	3
ADPF309-0010	0.1	0.2	38	3
ADPF309-0011	0.11	0.2	38	3
ADPF309-0012	0.12	0.2	38	3
ADPF309-0013	0.13	0.2	38	3
ADPF309-0014	0.14	0.2	38	3
ADPF309-0015	0.15	0.2	38	3
ADPF309-0016	0.16	0.3	38	3
ADPF309-0017	0.17	0.3	38	3
ADPF309-0018	0.18	0.3	38	3
ADPF309-0019	0.19	0.3	38	3
ADPF309-0020	0.2	0.4	38	3
ADPF309-0021	0.21	0.4	38	3
ADPF309-0022	0.22	0.4	38	3
ADPF309-0023	0.23	0.4	38	3
ADPF309-0024	0.24	0.4	38	3
ADPF309-0025	0.25	0.4	38	3
ADPF309-0026	0.26	0.4	38	3
ADPF309-0027	0.27	0.4	38	3
ADPF309-0028	0.28	0.4	38	3
ADPF309-0029	0.29	0.4	38	3
ADPF309-0030	0.3	0.6	38	3
ADPF309-0035	0.35	0.6	38	3
ADPF309-0040	0.4	0.6	38	3
ADPF309-0045	0.45	0.6	38	3

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
ADPF309-0050	0.5	1	38	3
ADPF309-0055	0.55	1	38	3
ADPF309-0060	0.6	1	38	3
ADPF309-0065	0.65	1	38	3
ADPF309-0070	0.7	1.2	38	3
ADPF309-0075	0.75	1.2	38	3
ADPF309-0080	0.8	1.2	38	3
ADPF309-0085	0.85	1.2	38	3
ADPF309-0090	0.9	1.8	38	3
ADPF309-0095	0.95	1.8	38	3
ADPF309-0100	1	2 (1.8)	38	3
ADPF309-0110	1.1	2	38	3
ADPF309-0120	1.2	2	38	3
ADPF309-0130	1.3	3	38	3
ADPF309-0140	1.4	3	38	3
ADPF309-0150	1.5	3 (2.5)	38	3
ADPF309-0160	1.6	3	38	3
ADPF309-0170	1.7	3	38	3
ADPF309-0180	1.8	4	38	3
ADPF309-0190	1.9	4	38	3
ADPF309-0200	2	4 (2.5)	38	3
ADPF309-0210	2.1	4	38	3
ADPF309-0220	2.2	4	38	3
ADPF309-0230	2.3	5	38	3
ADPF309-0240	2.4	5	38	3
ADPF309-0250	2.5	5 (3)	38	3
ADPF309-0260	2.6	5	38	3
ADPF309-0270	2.7	5	38	3
ADPF309-0280	2.8	5	38	3
ADPF309-0290	2.9	5	38	3
ADPF309-0300	3	5 (3)	38	3

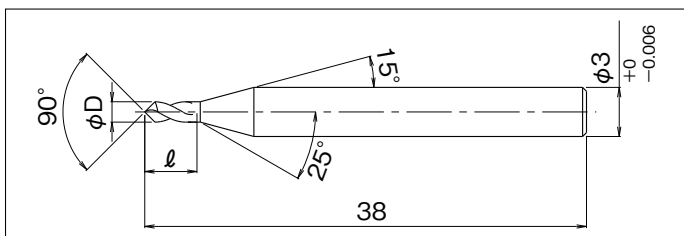
※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端90° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 90° point angle

## V-ADPF309 鋼材用, TiAlNコーティング for Ferrous material, TiAlN Coating



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

■ TiAlNコーティングにより耐摩耗性が向上、長寿命加工を実現します。

TiAlN coated improves wear resistance and extends its tool life.

刃径公差：φD Tolerance

-0.002~-0.009 (φ0.03~φ0.09)

-0.007~-0.014 (φ0.1~φ0.29)

-0.005~-0.013 (φ0.3~φ3)

0.3 ≤ φD ≤ 0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
V-ADPF309-0003	0.03	0.06	38	3
V-ADPF309-0004	0.04	0.08	38	3
V-ADPF309-0005	0.05	0.1	38	3
V-ADPF309-0006	0.06	0.1	38	3
V-ADPF309-0007	0.07	0.1	38	3
V-ADPF309-0008	0.08	0.1	38	3
V-ADPF309-0009	0.09	0.1	38	3
V-ADPF309-0010	0.1	0.2	38	3
V-ADPF309-0011	0.11	0.2	38	3
V-ADPF309-0012	0.12	0.2	38	3
V-ADPF309-0013	0.13	0.2	38	3
V-ADPF309-0014	0.14	0.2	38	3
V-ADPF309-0015	0.15	0.2	38	3
V-ADPF309-0016	0.16	0.3	38	3
V-ADPF309-0017	0.17	0.3	38	3
V-ADPF309-0018	0.18	0.3	38	3
V-ADPF309-0019	0.19	0.3	38	3
V-ADPF309-0020	0.2	0.4	38	3
V-ADPF309-0021	0.21	0.4	38	3
V-ADPF309-0022	0.22	0.4	38	3
V-ADPF309-0023	0.23	0.4	38	3
V-ADPF309-0024	0.24	0.4	38	3
V-ADPF309-0025	0.25	0.4	38	3
V-ADPF309-0026	0.26	0.4	38	3
V-ADPF309-0027	0.27	0.4	38	3
V-ADPF309-0028	0.28	0.4	38	3
V-ADPF309-0029	0.29	0.4	38	3
V-ADPF309-0030	0.3	0.6	38	3
V-ADPF309-0035	0.35	0.6	38	3
V-ADPF309-0040	0.4	0.6	38	3
V-ADPF309-0045	0.45	0.6	38	3

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
V-ADPF309-0050	0.5	1	38	3
V-ADPF309-0055	0.55	1	38	3
V-ADPF309-0060	0.6	1	38	3
V-ADPF309-0065	0.65	1	38	3
V-ADPF309-0070	0.7	1.2	38	3
V-ADPF309-0075	0.75	1.2	38	3
V-ADPF309-0080	0.8	1.2	38	3
V-ADPF309-0085	0.85	1.2	38	3
V-ADPF309-0090	0.9	1.8	38	3
V-ADPF309-0095	0.95	1.8	38	3
V-ADPF309-0100	1	2 (1.8)	38	3
V-ADPF309-0110	1.1	2	38	3
V-ADPF309-0120	1.2	2	38	3
V-ADPF309-0130	1.3	3	38	3
V-ADPF309-0140	1.4	3	38	3
V-ADPF309-0150	1.5	3 (2.5)	38	3
V-ADPF309-0160	1.6	3	38	3
V-ADPF309-0170	1.7	3	38	3
V-ADPF309-0180	1.8	4	38	3
V-ADPF309-0190	1.9	4	38	3
V-ADPF309-0200	2	4 (2.5)	38	3
V-ADPF309-0210	2.1	4	38	3
V-ADPF309-0220	2.2	4	38	3
V-ADPF309-0230	2.3	5	38	3
V-ADPF309-0240	2.4	5	38	3
V-ADPF309-0250	2.5	5 (3)	38	3
V-ADPF309-0260	2.6	5	38	3
V-ADPF309-0270	2.7	5	38	3
V-ADPF309-0280	2.8	5	38	3
V-ADPF309-0290	2.9	5	38	3
V-ADPF309-0300	3	5 (3)	38	3

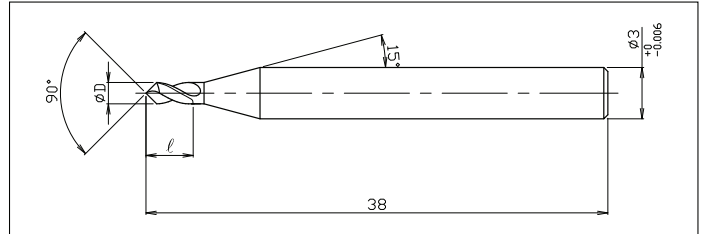
※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端90°ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 90° point angle

## ADPN309 非鉄・樹脂用 for Non-Ferrous & Resin



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。  
Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。  
Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

刃径公差：φD Tolerance  
-0.005~-0.01 (≤φ0.09)  
-0.01~-0.015(≥φ0.1)

0.3≤φD≤0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
ADPN309-0003	0.03	0.06	38	3
ADPN309-0004	0.04	0.08	38	3
ADPN309-0005	0.05	0.1	38	3
ADPN309-0006	0.06	0.1	38	3
ADPN309-0007	0.07	0.1	38	3
ADPN309-0008	0.08	0.1	38	3
ADPN309-0009	0.09	0.1	38	3
ADPN309-0010	0.1	0.2	38	3
ADPN309-0011	0.11	0.2	38	3
ADPN309-0012	0.12	0.2	38	3
ADPN309-0013	0.13	0.2	38	3
ADPN309-0014	0.14	0.2	38	3
ADPN309-0015	0.15	0.2	38	3
ADPN309-0016	0.16	0.3	38	3
ADPN309-0017	0.17	0.3	38	3
ADPN309-0018	0.18	0.3	38	3
ADPN309-0019	0.19	0.3	38	3
ADPN309-0020	0.2	0.4	38	3
ADPN309-0021	0.21	0.4	38	3
ADPN309-0022	0.22	0.4	38	3
ADPN309-0023	0.23	0.4	38	3
ADPN309-0024	0.24	0.4	38	3
ADPN309-0025	0.25	0.4	38	3
ADPN309-0026	0.26	0.4	38	3
ADPN309-0027	0.27	0.4	38	3
ADPN309-0028	0.28	0.4	38	3
ADPN309-0029	0.29	0.4	38	3
ADPN309-0030	0.3	0.6	38	3
ADPN309-0035	0.35	0.6	38	3
ADPN309-0040	0.4	0.6	38	3
ADPN309-0045	0.45	0.6	38	3

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d
ADPN309-0050	0.5	1	38	3
ADPN309-0055	0.55	1	38	3
ADPN309-0060	0.6	1	38	3
ADPN309-0065	0.65	1	38	3
ADPN309-0070	0.7	1.2	38	3
ADPN309-0075	0.75	1.2	38	3
ADPN309-0080	0.8	1.2	38	3
ADPN309-0085	0.85	1.2	38	3
ADPN309-0090	0.9	1.8	38	3
ADPN309-0095	0.95	1.8	38	3
ADPN309-0100	1	2 (1.8)	38	3
ADPN309-0110	1.1	2	38	3
ADPN309-0120	1.2	2	38	3
ADPN309-0130	1.3	3	38	3
ADPN309-0140	1.4	3	38	3
ADPN309-0150	1.5	3 (2.5)	38	3
ADPN309-0160	1.6	3	38	3
ADPN309-0170	1.7	3	38	3
ADPN309-0180	1.8	4	38	3
ADPN309-0190	1.9	4	38	3
ADPN309-0200	2	4 (2.5)	38	3
ADPN309-0210	2.1	4	38	3
ADPN309-0220	2.2	4	38	3
ADPN309-0230	2.3	5	38	3
ADPN309-0240	2.4	5	38	3
ADPN309-0250	2.5	5 (3)	38	3
ADPN309-0260	2.6	5	38	3
ADPN309-0270	2.7	5	38	3
ADPN309-0280	2.8	5	38	3
ADPN309-0290	2.9	5	38	3
ADPN309-0300	3	5 (3)	38	3

※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。