

*SOLID CARBIDE DRILLS  
& END MILLS*



**ATOM**

**切削工具総合カタログ**  
ATOM CUTTING TOOLS GENERAL CATALOG

2019-2020 **Vol.8.1**

# アイコンの見方

## Guide to Icons

### 工具素材 Tool Material

超硬  
CARBIDE

超硬合金  
Tungsten Carbide

超微粒  
MICRO  
GRAIN

超微粒子合金  
Micro grain Carbide

### 表面処理 Coating

FCS  
Coating

FCS コーティング (TiAlN系)  
FCS Coating (TiAlN)

TiAlN  
Coating

TiAlN コーティング  
TiAlN Coating

### ドリル先端角 Point Angle(Drill)



90°



130°



118°



135°



120°



140°

### ドリルシャンク径 Shank Diameter



1mmシャンク  
1mm Shank



3mmシャンク  
3mm Shank



3.175mmシャンク  
3.175mm Shank



刃径=シャンク径

### 刃部のねじれ角 Helix Angle



25° ねじれ  
Helix Angle 25°



30° ねじれ  
Helix Angle 30°



30°~40° ねじれ  
Helix Angle 30°~40°

### 刃長 Flute Length



ショート刃長  
Short flute length



標準刃長  
Regular flute length



セミロング刃長  
Semi Long flute length



ロング刃長  
Long flute length

### シンニング形状 Thinning form



Xシンニング形状 (ドリル)  
X-Thinning(Drill)

### エンドミルの刃数 Number of Flutes



2枚刃スクエア  
2-Flute Square End Mill



4枚刃スクエア  
4-Flute Square End Mill



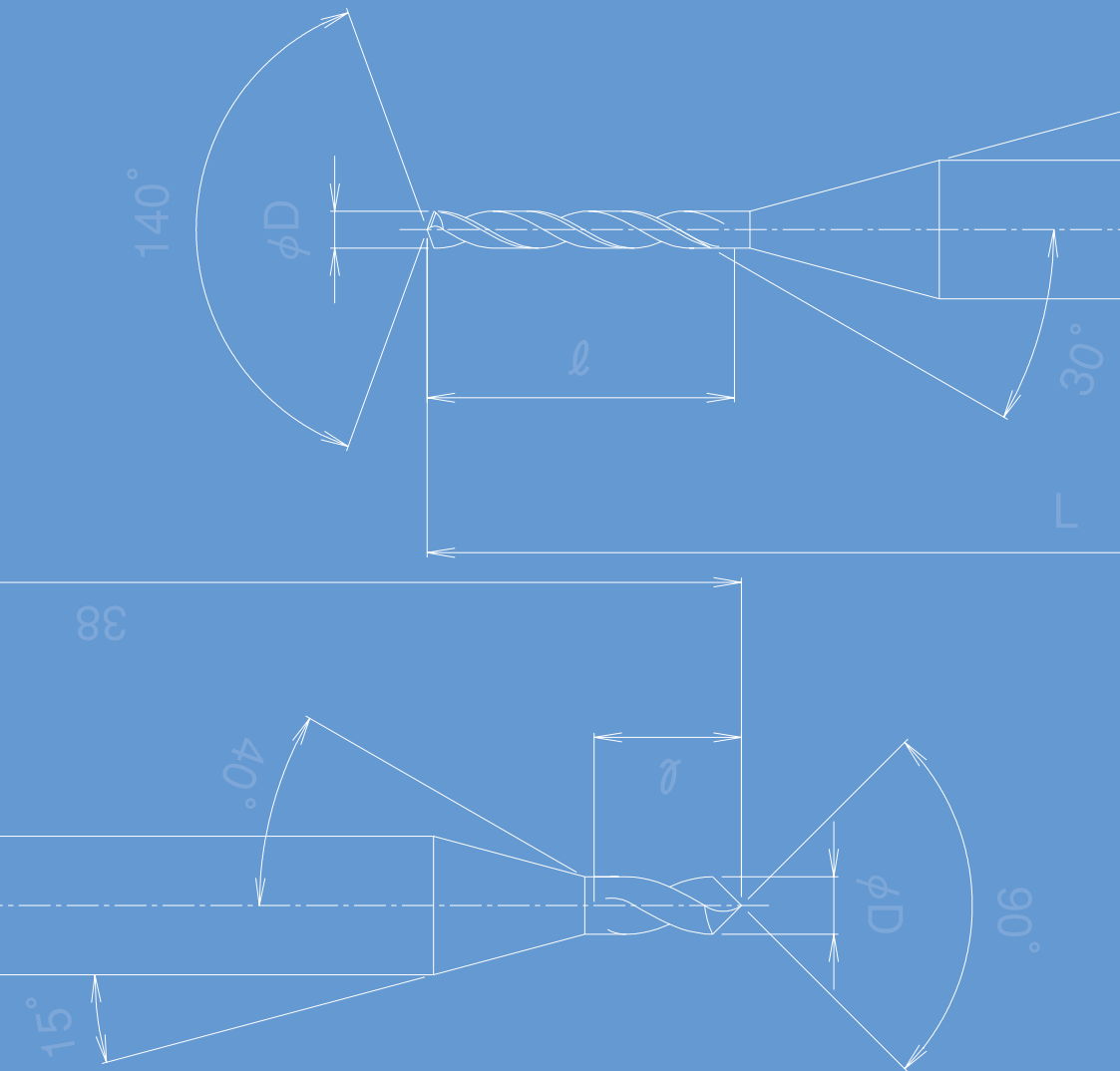
2枚刃ボール  
2-Flute Ball End Mill



4枚刃ボール  
4-Flute Ball End Mill

# 超硬ドリル

SOLID CARBIDE DRILL



ガイド穴専用ドリル High Precision Guide Hole Drill

# 超硬 NCポインティングドリル

Solid Carbide NC Pointing Drill

ドリル径 Drill  $\phi$  :  $\phi 0.03 \sim \phi 3.0\text{mm}$

## 120° タイプ 位置決め専用



## 90° タイプ 位置決め+面取り加工



### ■ 特徴

- 小径・微小径穴加工用に設計されたガイド(センター)穴専用ドリルです。
- $\phi 0.3 \sim \phi 0.95$ はシンニングを施し、小径で高い位置精度のガイド穴が得られます。
- $\phi 1$ 以上はシンニング無しで先端チゼル幅を小さく設計。高い位置精度を確保しながら、中心付近まで先端角を有効に使用できます。
- 共にガイド穴底辺の幅は二次工程ドリル芯厚より狭く保たれます。

### Features

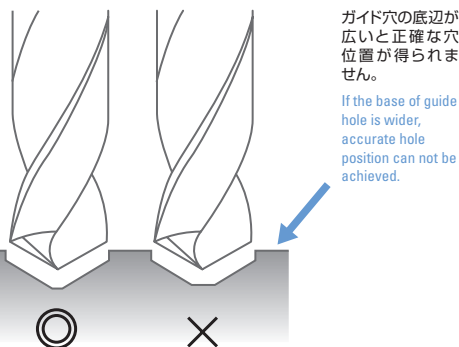
- Special Guide-Hole Drills developed for use in drilling small / microdiameter holes.
- The chisel edge width is designed smaller, and the width of guide hole base is always kept narrower than the core thickness of secondary using drill.
- Thinning on the drill point lets you drill holes with greater positioning accuracy.

### ■ 用途・効果

- 穴位置精度・穴径の公差が厳しい加工。
- ピッチ精度が厳しい小径多孔穴あけ加工。
- 正確なガイド穴により加工穴曲がりを防ぎます。
- ドリル食い付き時に起こる刃先の破損、チッピングを防ぎます。

### Uses & Advantages

- Work that requires stringent hole-position and hole-diameter tolerance.
- Work of opening small diameter perforation holes with strict pitch accuracy.
- Prevents off-angle hole drilling with accurate guide hole.
- Prevents drill damage and chipping that occur when the drill digs in.



### ■ ポインティングドリル選定表 Pointing Drill Selection Table

先端角 Point Angle	被削材 Materials	型番 Model	シャンク径 Shank Dia.
120°	鋼材用 for Steel	ADPF30	$\phi 3$
		V-ADPF30	$\phi 3$
		ADPF31	$\phi 3.175$
		V-ADPF31	$\phi 3.175$
	非鉄・樹脂用 for Non Ferrous & Resin	ADPN30	$\phi 3$
		ADPN31	$\phi 3.175$
90°	鋼材用 for Steel	ADPF309	$\phi 3$
		V-ADPF309	$\phi 3$
	非鉄・樹脂用 for Non Ferrous & Resin	ADPN309	$\phi 3$

V-ADPF30/31/309はTiAlNコーティング付です。

先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

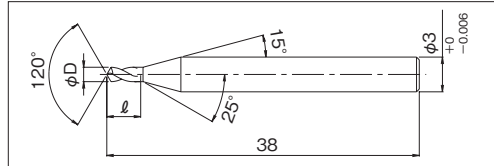
## NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 120° point angle

ADPF30

鋼材用

for Ferrous material



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

φ0.03～φ0.04は首逃げ2段形状です。

刃径公差：φD Tolerance

-0.005～-0.01 (≤φ0.09)

-0.01～-0.015 (≥φ0.1)

0.3≤φD≤0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPF30-0003	0.03	0.06	38	3	20,000
ADPF30-0004	0.04	0.08	38	3	17,340
ADPF30-0005	0.05	0.1	38	3	15,170
ADPF30-0006	0.06	0.1	38	3	12,840
ADPF30-0007	0.07	0.1	38	3	10,040
ADPF30-0008	0.08	0.1	38	3	8,990
ADPF30-0009	0.09	0.1	38	3	7,700
ADPF30-0010	0.1	0.2	38	3	7,000
ADPF30-0011	0.11	0.2	38	3	7,670
ADPF30-0012	0.12	0.2	38	3	7,670
ADPF30-0013	0.13	0.2	38	3	7,670
ADPF30-0014	0.14	0.2	38	3	7,670
ADPF30-0015	0.15	0.2	38	3	7,000
ADPF30-0016	0.16	0.3	38	3	7,670
ADPF30-0017	0.17	0.3	38	3	7,670
ADPF30-0018	0.18	0.3	38	3	7,670
ADPF30-0019	0.19	0.3	38	3	7,670
ADPF30-0020	0.2	0.4	38	3	6,300
ADPF30-0021	0.21	0.4	38	3	7,000
ADPF30-0022	0.22	0.4	38	3	7,000
ADPF30-0023	0.23	0.4	38	3	7,000
ADPF30-0024	0.24	0.4	38	3	7,000
ADPF30-0025	0.25	0.4	38	3	6,300
ADPF30-0026	0.26	0.5	38	3	7,000
ADPF30-0027	0.27	0.5	38	3	7,000
ADPF30-0028	0.28	0.5	38	3	7,000
ADPF30-0029	0.29	0.5	38	3	7,000
ADPF30-0030	0.3	0.6	38	3	6,200
ADPF30-0035	0.35	0.6	38	3	6,200
ADPF30-0040	0.4	0.6	38	3	6,200
ADPF30-0045	0.45	0.6	38	3	6,200

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPF30-0050	0.5	1	38	3	5,600
ADPF30-0055	0.55	1	38	3	6,200
ADPF30-0060	0.6	1	38	3	6,200
ADPF30-0065	0.65	1	38	3	6,200
ADPF30-0070	0.7	1.2	38	3	6,200
ADPF30-0075	0.75	1.2	38	3	6,200
ADPF30-0080	0.8	1.2	38	3	6,200
ADPF30-0085	0.85	1.2	38	3	6,200
ADPF30-0090	0.9	1.8	38	3	6,200
ADPF30-0095	0.95	1.8	38	3	6,200
ADPF30-0100	1	2(1.8)	38	3	5,600
ADPF30-0110	1.1	2	38	3	6,200
ADPF30-0120	1.2	2	38	3	6,200
ADPF30-0130	1.3	3	38	3	6,200
ADPF30-0140	1.4	3	38	3	6,200
ADPF30-0150	1.5	3(2.5)	38	3	5,600
ADPF30-0160	1.6	3	38	3	6,200
ADPF30-0170	1.7	3	38	3	6,200
ADPF30-0180	1.8	4	38	3	6,200
ADPF30-0190	1.9	4	38	3	6,200
ADPF30-0200	2	4(2.5)	38	3	5,600
ADPF30-0210	2.1	4	38	3	6,200
ADPF30-0220	2.2	4	38	3	6,200
ADPF30-0230	2.3	5	38	3	6,200
ADPF30-0240	2.4	5	38	3	6,200
ADPF30-0250	2.5	5(3)	38	3	5,600
ADPF30-0260	2.6	5	38	3	6,200
ADPF30-0270	2.7	5	38	3	6,200
ADPF30-0280	2.8	5	38	3	6,200
ADPF30-0290	2.9	5	38	3	6,200
ADPF30-0300	3	5(3)	38	3	5,600

※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

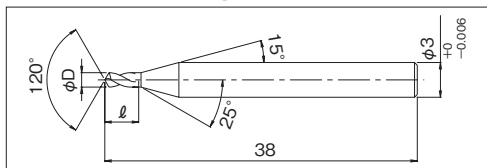
先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 120° point angle

## V-ADPF30

鋼材用, TiAlNコーティング  
for Ferrous material, TiAlN Coating



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

■ TiAlNコーティングにより耐摩耗性が向上、長寿命加工を実現します。

TiAlN coated improves wear resistance and extends its toll life.

刃径公差：φD Tolerance

-0.002~-0.009 (φ0.03~φ0.09)

-0.007~-0.014 (φ0.1~φ0.29)

-0.005~-0.013 (φ0.3~φ3)

0.3 ≤ φD ≤ 0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
V-ADPF30-0003	0.03	0.06	38	3	22,730
V-ADPF30-0004	0.04	0.08	38	3	20,070
V-ADPF30-0005	0.05	0.1	38	3	17,900
V-ADPF30-0006	0.06	0.1	38	3	15,570
V-ADPF30-0007	0.07	0.1	38	3	11,930
V-ADPF30-0008	0.08	0.1	38	3	10,900
V-ADPF30-0009	0.09	0.1	38	3	9,600
V-ADPF30-0010	0.1	0.2	38	3	8,400
V-ADPF30-0011	0.11	0.2	38	3	9,070
V-ADPF30-0012	0.12	0.2	38	3	9,070
V-ADPF30-0013	0.13	0.2	38	3	9,070
V-ADPF30-0014	0.14	0.2	38	3	9,070
V-ADPF30-0015	0.15	0.2	38	3	8,400
V-ADPF30-0016	0.16	0.3	38	3	9,070
V-ADPF30-0017	0.17	0.3	38	3	9,070
V-ADPF30-0018	0.18	0.3	38	3	9,070
V-ADPF30-0019	0.19	0.3	38	3	9,070
V-ADPF30-0020	0.2	0.4	38	3	7,700
V-ADPF30-0021	0.21	0.4	38	3	8,330
V-ADPF30-0022	0.22	0.4	38	3	8,330
V-ADPF30-0023	0.23	0.4	38	3	8,330
V-ADPF30-0024	0.24	0.4	38	3	8,330
V-ADPF30-0025	0.25	0.4	38	3	7,700
V-ADPF30-0026	0.26	0.5	38	3	8,330
V-ADPF30-0027	0.27	0.5	38	3	8,330
V-ADPF30-0028	0.28	0.5	38	3	8,330
V-ADPF30-0029	0.29	0.5	38	3	8,330
V-ADPF30-0030	0.3	0.6	38	3	7,400
V-ADPF30-0035	0.35	0.6	38	3	7,400
V-ADPF30-0040	0.4	0.6	38	3	7,400
V-ADPF30-0045	0.45	0.6	38	3	7,400

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
V-ADPF30-0050	0.5	1	38	3	6,730
V-ADPF30-0055	0.55	1	38	3	7,400
V-ADPF30-0060	0.6	1	38	3	7,400
V-ADPF30-0065	0.65	1	38	3	7,400
V-ADPF30-0070	0.7	1.2	38	3	7,400
V-ADPF30-0075	0.75	1.2	38	3	7,400
V-ADPF30-0080	0.8	1.2	38	3	7,400
V-ADPF30-0085	0.85	1.2	38	3	7,400
V-ADPF30-0090	0.9	1.8	38	3	7,400
V-ADPF30-0095	0.95	1.8	38	3	7,400
V-ADPF30-0100	1	2(1.8)	38	3	6,730
V-ADPF30-0110	1.1	2	38	3	7,400
V-ADPF30-0120	1.2	2	38	3	7,400
V-ADPF30-0130	1.3	3	38	3	7,400
V-ADPF30-0140	1.4	3	38	3	7,400
V-ADPF30-0150	1.5	3(2.5)	38	3	6,730
V-ADPF30-0160	1.6	3	38	3	7,400
V-ADPF30-0170	1.7	3	38	3	7,400
V-ADPF30-0180	1.8	4	38	3	7,400
V-ADPF30-0190	1.9	4	38	3	7,400
V-ADPF30-0200	2	4(2.5)	38	3	6,730
V-ADPF30-0210	2.1	4	38	3	7,400
V-ADPF30-0220	2.2	4	38	3	7,400
V-ADPF30-0230	2.3	5	38	3	7,400
V-ADPF30-0240	2.4	5	38	3	7,400
V-ADPF30-0250	2.5	5(3)	38	3	6,730
V-ADPF30-0260	2.6	5	38	3	7,400
V-ADPF30-0270	2.7	5	38	3	7,400
V-ADPF30-0280	2.8	5	38	3	7,400
V-ADPF30-0290	2.9	5	38	3	7,400
V-ADPF30-0300	3	5(3)	38	3	6,730

※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

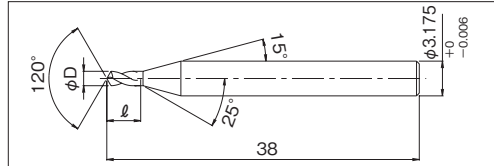
## NCポインティングドリル〈3.175mmシャンク〉

NC Pointing Drill with 120° point angle and 3.175mm(1/8") shank

ADPF31

鋼材用

for Ferrous material



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

刃径公差：φD Tolerance

-0.005~-0.01 (≦φ0.09)

-0.01~-0.015 (≧φ0.1)

0.3≦φD≦0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPF31-0003	0.03	0.06	38	3.175	20,000
ADPF31-0004	0.04	0.08	38	3.175	17,340
ADPF31-0005	0.05	0.1	38	3.175	15,170
ADPF31-0006	0.06	0.1	38	3.175	12,840
ADPF31-0007	0.07	0.1	38	3.175	10,040
ADPF31-0008	0.08	0.1	38	3.175	8,990
ADPF31-0009	0.09	0.1	38	3.175	7,700
ADPF31-0010	0.1	0.2	38	3.175	7,000
ADPF31-0011	0.11	0.2	38	3.175	7,670
ADPF31-0012	0.12	0.2	38	3.175	7,670
ADPF31-0013	0.13	0.2	38	3.175	7,670
ADPF31-0014	0.14	0.2	38	3.175	7,670
ADPF31-0015	0.15	0.2	38	3.175	7,000
ADPF31-0016	0.16	0.3	38	3.175	7,670
ADPF31-0017	0.17	0.3	38	3.175	7,670
ADPF31-0018	0.18	0.3	38	3.175	7,670
ADPF31-0019	0.19	0.3	38	3.175	7,670
ADPF31-0020	0.2	0.4	38	3.175	6,300
ADPF31-0021	0.21	0.4	38	3.175	7,000
ADPF31-0022	0.22	0.4	38	3.175	7,000
ADPF31-0023	0.23	0.4	38	3.175	7,000
ADPF31-0024	0.24	0.4	38	3.175	7,000
ADPF31-0025	0.25	0.4	38	3.175	6,300
ADPF31-0026	0.26	0.5	38	3.175	7,000
ADPF31-0027	0.27	0.5	38	3.175	7,000
ADPF31-0028	0.28	0.5	38	3.175	7,000
ADPF31-0029	0.29	0.5	38	3.175	7,000
ADPF31-0030	0.3	0.6	38	3.175	6,200
ADPF31-0035	0.35	0.6	38	3.175	6,200
ADPF31-0040	0.4	0.6	38	3.175	6,200
ADPF31-0045	0.45	0.6	38	3.175	6,200

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPF31-0050	0.5	1	38	3.175	5,600
ADPF31-0055	0.55	1	38	3.175	6,200
ADPF31-0060	0.6	1	38	3.175	6,200
ADPF31-0065	0.65	1	38	3.175	6,200
ADPF31-0070	0.7	1.2	38	3.175	6,200
ADPF31-0075	0.75	1.2	38	3.175	6,200
ADPF31-0080	0.8	1.2	38	3.175	6,200
ADPF31-0085	0.85	1.2	38	3.175	6,200
ADPF31-0090	0.9	1.8	38	3.175	6,200
ADPF31-0095	0.95	1.8	38	3.175	6,200
ADPF31-0100	1	2(1.8)	38	3.175	5,600
ADPF31-0110	1.1	2	38	3.175	6,200
ADPF31-0120	1.2	2	38	3.175	6,200
ADPF31-0130	1.3	3	38	3.175	6,200
ADPF31-0140	1.4	3	38	3.175	6,200
ADPF31-0150	1.5	3(2.5)	38	3.175	5,600
ADPF31-0160	1.6	3	38	3.175	6,200
ADPF31-0170	1.7	3	38	3.175	6,200
ADPF31-0180	1.8	4	38	3.175	6,200
ADPF31-0190	1.9	4	38	3.175	6,200
ADPF31-0200	2	4(2.5)	38	3.175	5,600
ADPF31-0210	2.1	4	38	3.175	6,200
ADPF31-0220	2.2	4	38	3.175	6,200
ADPF31-0230	2.3	5	38	3.175	6,200
ADPF31-0240	2.4	5	38	3.175	6,200
ADPF31-0250	2.5	5(3)	38	3.175	5,600
ADPF31-0260	2.6	5	38	3.175	6,200
ADPF31-0270	2.7	5	38	3.175	6,200
ADPF31-0280	2.8	5	38	3.175	6,200
ADPF31-0290	2.9	5	38	3.175	6,200
ADPF31-0300	3	5(3)	38	3.175	5,600

※ ( ) 内刃長は仕仕様となります。

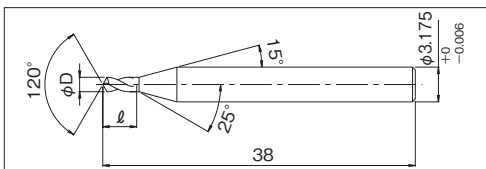
先端120°ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル〈3.175mmシャンク〉

NC Pointing Drill with 120° point angle and 3.175mm (1/8") shank

## V-ADPF31 鋼材用, TiAlNコーティング

for Ferrous material, TiAlN Coating



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

■ TiAlNコーティングにより耐摩耗性が向上、長寿命加工を実現します。

TiAlN coated improves wear resistance and extends its toll life.

φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

刃径公差: φD Tolerance

-0.002~-0.009 (φ0.03~φ0.09)

-0.007~-0.014 (φ0.1~φ0.29)

-0.005~-0.013 (φ0.3~φ3)

0.3 ≤ φD ≤ 0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
V-ADPF31-0003	0.03	0.06	38	3.175	22,730
V-ADPF31-0004	0.04	0.08	38	3.175	20,070
V-ADPF31-0005	0.05	0.1	38	3.175	17,900
V-ADPF31-0006	0.06	0.1	38	3.175	15,570
V-ADPF31-0007	0.07	0.1	38	3.175	11,930
V-ADPF31-0008	0.08	0.1	38	3.175	10,900
V-ADPF31-0009	0.09	0.1	38	3.175	9,600
V-ADPF31-0010	0.1	0.2	38	3.175	8,400
V-ADPF31-0011	0.11	0.2	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0012	0.12	0.2	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0013	0.13	0.2	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0014	0.14	0.2	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0015	0.15	0.2	38	3.175	8,400
V-ADPF31-0016	0.16	0.3	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0017	0.17	0.3	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0018	0.18	0.3	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0019	0.19	0.3	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0020	0.2	0.4	38	3.175	7,700
V-ADPF31-0021	0.21	0.4	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0022	0.22	0.4	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0023	0.23	0.4	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0024	0.24	0.4	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0025	0.25	0.4	38	3.175	7,700
V-ADPF31-0026	0.26	0.5	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0027	0.27	0.5	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0028	0.28	0.5	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0029	0.29	0.5	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0030	0.3	0.6	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0035	0.35	0.6	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0040	0.4	0.6	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0045	0.45	0.6	38	3.175	7,400

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
V-ADPF31-0050	0.5	1	38	3.175	6,730
V-ADPF31-0055	0.55	1	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0060	0.6	1	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0065	0.65	1	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0070	0.7	1.2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0075	0.75	1.2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0080	0.8	1.2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0085	0.85	1.2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0090	0.9	1.8	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0095	0.95	1.8	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0100	1	2(1.8)	38	3.175	6,730
V-ADPF31-0110	1.1	2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0120	1.2	2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0130	1.3	3	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0140	1.4	3	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0150	1.5	3(2.5)	38	3.175	6,730
V-ADPF31-0160	1.6	3	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0170	1.7	3	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0180	1.8	4	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0190	1.9	4	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0200	2	4(2.5)	38	3.175	6,730
V-ADPF31-0210	2.1	4	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0220	2.2	4	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0230	2.3	5	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0240	2.4	5	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0250	2.5	5(3)	38	3.175	6,730
V-ADPF31-0260	2.6	5	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0270	2.7	5	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0280	2.8	5	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0290	2.9	5	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0300	3	5(3)	38	3.175	6,730

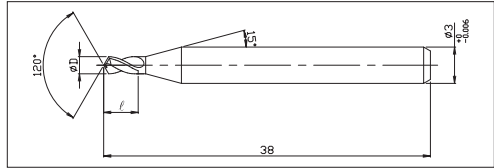
※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。



先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

## NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 120° point angle

ADPN30 非鉄・樹脂用  
for Non-Ferrous & Resin

■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。  
Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。  
Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

φ0.03～φ0.04は首逃げ2段形状です。

刃径公差：φD Tolerance

-0.005～-0.01 (≦φ0.09)

-0.01～-0.015 (≧φ0.1)

0.3≦φD≦0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPN30-0003	0.03	0.06	38	3	20,000
ADPN30-0004	0.04	0.08	38	3	17,340
ADPN30-0005	0.05	0.1	38	3	15,170
ADPN30-0006	0.06	0.1	38	3	12,840
ADPN30-0007	0.07	0.1	38	3	10,040
ADPN30-0008	0.08	0.1	38	3	8,990
ADPN30-0009	0.09	0.1	38	3	7,700
ADPN30-0010	0.1	0.2	38	3	7,000
ADPN30-0011	0.11	0.2	38	3	7,670
ADPN30-0012	0.12	0.2	38	3	7,670
ADPN30-0013	0.13	0.2	38	3	7,670
ADPN30-0014	0.14	0.2	38	3	7,670
ADPN30-0015	0.15	0.2	38	3	7,000
ADPN30-0016	0.16	0.3	38	3	7,670
ADPN30-0017	0.17	0.3	38	3	7,670
ADPN30-0018	0.18	0.3	38	3	7,670
ADPN30-0019	0.19	0.3	38	3	7,670
ADPN30-0020	0.2	0.4	38	3	6,300
ADPN30-0021	0.21	0.4	38	3	7,000
ADPN30-0022	0.22	0.4	38	3	7,000
ADPN30-0023	0.23	0.4	38	3	7,000
ADPN30-0024	0.24	0.4	38	3	7,000
ADPN30-0025	0.25	0.4	38	3	6,300
ADPN30-0026	0.26	0.5	38	3	7,000
ADPN30-0027	0.27	0.5	38	3	7,000
ADPN30-0028	0.28	0.5	38	3	7,000
ADPN30-0029	0.29	0.5	38	3	7,000
ADPN30-0030	0.3	0.6	38	3	6,200
ADPN30-0035	0.35	0.6	38	3	6,200
ADPN30-0040	0.4	0.6	38	3	6,200
ADPN30-0045	0.45	0.6	38	3	6,200

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPN30-0050	0.5	1	38	3	5,600
ADPN30-0055	0.55	1	38	3	6,200
ADPN30-0060	0.6	1	38	3	6,200
ADPN30-0065	0.65	1	38	3	6,200
ADPN30-0070	0.7	1.2	38	3	6,200
ADPN30-0075	0.75	1.2	38	3	6,200
ADPN30-0080	0.8	1.2	38	3	6,200
ADPN30-0085	0.85	1.2	38	3	6,200
ADPN30-0090	0.9	1.8	38	3	6,200
ADPN30-0095	0.95	1.8	38	3	6,200
ADPN30-0100	1	2(1.8)	38	3	5,600
ADPN30-0110	1.1	2	38	3	6,200
ADPN30-0120	1.2	2	38	3	6,200
ADPN30-0130	1.3	3	38	3	6,200
ADPN30-0140	1.4	3	38	3	6,200
ADPN30-0150	1.5	3(2.5)	38	3	5,600
ADPN30-0160	1.6	3	38	3	6,200
ADPN30-0170	1.7	3	38	3	6,200
ADPN30-0180	1.8	4	38	3	6,200
ADPN30-0190	1.9	4	38	3	6,200
ADPN30-0200	2	4(2.5)	38	3	5,600
ADPN30-0210	2.1	4	38	3	6,200
ADPN30-0220	2.2	4	38	3	6,200
ADPN30-0230	2.3	5	38	3	6,200
ADPN30-0240	2.4	5	38	3	6,200
ADPN30-0250	2.5	5(3)	38	3	5,600
ADPN30-0260	2.6	5	38	3	6,200
ADPN30-0270	2.7	5	38	3	6,200
ADPN30-0280	2.8	5	38	3	6,200
ADPN30-0290	2.9	5	38	3	6,200
ADPN30-0300	3	5(3)	38	3	5,600

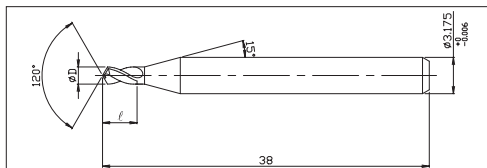
※ ( ) 内刃長は仕仕様となります。

先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル〈3.175mmシャンク〉

NC Pointing Drill with 120° point angle and 3.175mm(1/8") shank

## ADPN31 非鉄・樹脂用 for Non-Ferrous & Resin



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

φ0.03～φ0.04は首逃げ2段形状です。

刃径公差：φD Tolerance

-0.005～-0.01 (≦φ0.09)

-0.01～-0.015 (≧φ0.1)

0.3≦φD≦0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPN31-0003	0.03	0.06	38	3.175	20,000
ADPN31-0004	0.04	0.08	38	3.175	17,340
ADPN31-0005	0.05	0.1	38	3.175	15,170
ADPN31-0006	0.06	0.1	38	3.175	12,840
ADPN31-0007	0.07	0.1	38	3.175	10,040
ADPN31-0008	0.08	0.1	38	3.175	8,990
ADPN31-0009	0.09	0.1	38	3.175	7,700
ADPN31-0010	0.1	0.2	38	3.175	7,000
ADPN31-0011	0.11	0.2	38	3.175	7,670
ADPN31-0012	0.12	0.2	38	3.175	7,670
ADPN31-0013	0.13	0.2	38	3.175	7,670
ADPN31-0014	0.14	0.2	38	3.175	7,670
ADPN31-0015	0.15	0.2	38	3.175	7,000
ADPN31-0016	0.16	0.3	38	3.175	7,670
ADPN31-0017	0.17	0.3	38	3.175	7,670
ADPN31-0018	0.18	0.3	38	3.175	7,670
ADPN31-0019	0.19	0.3	38	3.175	7,670
ADPN31-0020	0.2	0.4	38	3.175	6,300
ADPN31-0021	0.21	0.4	38	3.175	7,000
ADPN31-0022	0.22	0.4	38	3.175	7,000
ADPN31-0023	0.23	0.4	38	3.175	7,000
ADPN31-0024	0.24	0.4	38	3.175	7,000
ADPN31-0025	0.25	0.4	38	3.175	6,300
ADPN31-0026	0.26	0.5	38	3.175	7,000
ADPN31-0027	0.27	0.5	38	3.175	7,000
ADPN31-0028	0.28	0.5	38	3.175	7,000
ADPN31-0029	0.29	0.5	38	3.175	7,000
ADPN31-0030	0.3	0.6	38	3.175	6,200
ADPN31-0035	0.35	0.6	38	3.175	6,200
ADPN31-0040	0.4	0.6	38	3.175	6,200
ADPN31-0045	0.45	0.6	38	3.175	6,200

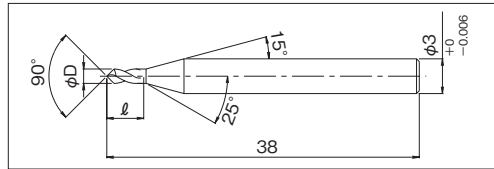
型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPN31-0050	0.5	1	38	3.175	5,600
ADPN31-0055	0.55	1	38	3.175	6,200
ADPN31-0060	0.6	1	38	3.175	6,200
ADPN31-0065	0.65	1	38	3.175	6,200
ADPN31-0070	0.7	1.2	38	3.175	6,200
ADPN31-0075	0.75	1.2	38	3.175	6,200
ADPN31-0080	0.8	1.2	38	3.175	6,200
ADPN31-0085	0.85	1.2	38	3.175	6,200
ADPN31-0090	0.9	1.8	38	3.175	6,200
ADPN31-0095	0.95	1.8	38	3.175	6,200
ADPN31-0100	1	2(1.8)	38	3.175	5,600
ADPN31-0110	1.1	2	38	3.175	6,200
ADPN31-0120	1.2	2	38	3.175	6,200
ADPN31-0130	1.3	3	38	3.175	6,200
ADPN31-0140	1.4	3	38	3.175	6,200
ADPN31-0150	1.5	3(2.5)	38	3.175	5,600
ADPN31-0160	1.6	3	38	3.175	6,200
ADPN31-0170	1.7	3	38	3.175	6,200
ADPN31-0180	1.8	4	38	3.175	6,200
ADPN31-0190	1.9	4	38	3.175	6,200
ADPN31-0200	2	4(2.5)	38	3.175	5,600
ADPN31-0210	2.1	4	38	3.175	6,200
ADPN31-0220	2.2	4	38	3.175	6,200
ADPN31-0230	2.3	5	38	3.175	6,200
ADPN31-0240	2.4	5	38	3.175	6,200
ADPN31-0250	2.5	5(3)	38	3.175	5,600
ADPN31-0260	2.6	5	38	3.175	6,200
ADPN31-0270	2.7	5	38	3.175	6,200
ADPN31-0280	2.8	5	38	3.175	6,200
ADPN31-0290	2.9	5	38	3.175	6,200
ADPN31-0300	3	5(3)	38	3.175	5,600

※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端90°ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

## NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 90° point angle

ADPF309 鋼材用  
for Ferrous material

■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

刃径公差：φ D Tolerance

-0.005~-0.01 (≦φ 0.09)

-0.01~-0.015 (≧φ 0.1)

0.3≦φD≦0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPF309-0003	0.03	0.06	38	3	20,000
ADPF309-0004	0.04	0.08	38	3	17,340
ADPF309-0005	0.05	0.1	38	3	15,170
ADPF309-0006	0.06	0.1	38	3	12,840
ADPF309-0007	0.07	0.1	38	3	10,040
ADPF309-0008	0.08	0.1	38	3	8,990
ADPF309-0009	0.09	0.1	38	3	7,700
ADPF309-0010	0.1	0.2	38	3	7,000
ADPF309-0011	0.11	0.2	38	3	7,670
ADPF309-0012	0.12	0.2	38	3	7,670
ADPF309-0013	0.13	0.2	38	3	7,670
ADPF309-0014	0.14	0.2	38	3	7,670
ADPF309-0015	0.15	0.2	38	3	7,000
ADPF309-0016	0.16	0.3	38	3	7,670
ADPF309-0017	0.17	0.3	38	3	7,670
ADPF309-0018	0.18	0.3	38	3	7,670
ADPF309-0019	0.19	0.3	38	3	7,670
ADPF309-0020	0.2	0.4	38	3	6,300
ADPF309-0021	0.21	0.4	38	3	7,000
ADPF309-0022	0.22	0.4	38	3	7,000
ADPF309-0023	0.23	0.4	38	3	7,000
ADPF309-0024	0.24	0.4	38	3	7,000
ADPF309-0025	0.25	0.4	38	3	6,300
ADPF309-0026	0.26	0.5	38	3	7,000
ADPF309-0027	0.27	0.5	38	3	7,000
ADPF309-0028	0.28	0.5	38	3	7,000
ADPF309-0029	0.29	0.5	38	3	7,000
ADPF309-0030	0.3	0.6	38	3	6,200
ADPF309-0035	0.35	0.6	38	3	6,200
ADPF309-0040	0.4	0.6	38	3	6,200
ADPF309-0045	0.45	0.6	38	3	6,200

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPF309-0050	0.5	1	38	3	5,600
ADPF309-0055	0.55	1	38	3	6,200
ADPF309-0060	0.6	1	38	3	6,200
ADPF309-0065	0.65	1	38	3	6,200
ADPF309-0070	0.7	1.2	38	3	6,200
ADPF309-0075	0.75	1.2	38	3	6,200
ADPF309-0080	0.8	1.2	38	3	6,200
ADPF309-0085	0.85	1.2	38	3	6,200
ADPF309-0090	0.9	1.8	38	3	6,200
ADPF309-0095	0.95	1.8	38	3	6,200
ADPF309-0100	1	2(1.8)	38	3	5,600
ADPF309-0110	1.1	2	38	3	6,200
ADPF309-0120	1.2	2	38	3	6,200
ADPF309-0130	1.3	3	38	3	6,200
ADPF309-0140	1.4	3	38	3	6,200
ADPF309-0150	1.5	3(2.5)	38	3	5,600
ADPF309-0160	1.6	3	38	3	6,200
ADPF309-0170	1.7	3	38	3	6,200
ADPF309-0180	1.8	4	38	3	6,200
ADPF309-0190	1.9	4	38	3	6,200
ADPF309-0200	2	4(2.5)	38	3	5,600
ADPF309-0210	2.1	4	38	3	6,200
ADPF309-0220	2.2	4	38	3	6,200
ADPF309-0230	2.3	5	38	3	6,200
ADPF309-0240	2.4	5	38	3	6,200
ADPF309-0250	2.5	5(3)	38	3	5,600
ADPF309-0260	2.6	5	38	3	6,200
ADPF309-0270	2.7	5	38	3	6,200
ADPF309-0280	2.8	5	38	3	6,200
ADPF309-0290	2.9	5	38	3	6,200
ADPF309-0300	3	5(3)	38	3	5,600

※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

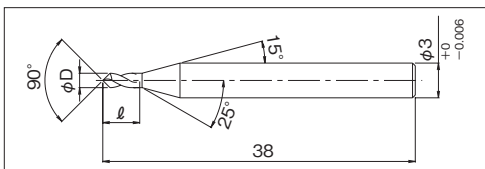
先端90° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 90° point angle

## V-ADPF309 鋼材用, TiAlNコーティング

for Ferrous material, TiAlN Coating



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

■ TiAlNコーティングにより耐摩耗性が向上、長寿命加工を実現します。

TiAlN coated improves wear resistance and extends its toll life.

φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

刃径公差：φD Tolerance

-0.002~-0.009 (φ0.03~φ0.09)

-0.007~-0.014 (φ0.1~φ0.29)

-0.005~-0.013 (φ0.3~φ3)



0.3 ≤ φD ≤ 0.95

単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
V-ADPF309-0003	0.03	0.06	38	3	22,730
V-ADPF309-0004	0.04	0.08	38	3	20,070
V-ADPF309-0005	0.05	0.1	38	3	17,900
V-ADPF309-0006	0.06	0.1	38	3	15,570
V-ADPF309-0007	0.07	0.1	38	3	11,930
V-ADPF309-0008	0.08	0.1	38	3	10,900
V-ADPF309-0009	0.09	0.1	38	3	9,600
V-ADPF309-0010	0.1	0.2	38	3	8,400
V-ADPF309-0011	0.11	0.2	38	3	9,070
V-ADPF309-0012	0.12	0.2	38	3	9,070
V-ADPF309-0013	0.13	0.2	38	3	9,070
V-ADPF309-0014	0.14	0.2	38	3	9,070
V-ADPF309-0015	0.15	0.2	38	3	8,400
V-ADPF309-0016	0.16	0.3	38	3	9,070
V-ADPF309-0017	0.17	0.3	38	3	9,070
V-ADPF309-0018	0.18	0.3	38	3	9,070
V-ADPF309-0019	0.19	0.3	38	3	9,070
V-ADPF309-0020	0.2	0.4	38	3	7,700
V-ADPF309-0021	0.21	0.4	38	3	8,330
V-ADPF309-0022	0.22	0.4	38	3	8,330
V-ADPF309-0023	0.23	0.4	38	3	8,330
V-ADPF309-0024	0.24	0.4	38	3	8,330
V-ADPF309-0025	0.25	0.4	38	3	7,700
V-ADPF309-0026	0.26	0.5	38	3	8,330
V-ADPF309-0027	0.27	0.5	38	3	8,330
V-ADPF309-0028	0.28	0.5	38	3	8,330
V-ADPF309-0029	0.29	0.5	38	3	8,330
V-ADPF309-0030	0.3	0.6	38	3	7,400
V-ADPF309-0035	0.35	0.6	38	3	7,400
V-ADPF309-0040	0.4	0.6	38	3	7,400
V-ADPF309-0045	0.45	0.6	38	3	7,400

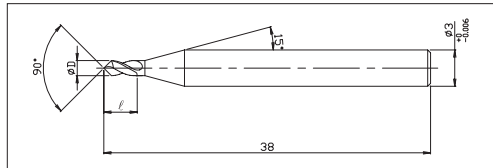
型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
V-ADPF309-0050	0.5	1	38	3	6,730
V-ADPF309-0055	0.55	1	38	3	7,400
V-ADPF309-0060	0.6	1	38	3	7,400
V-ADPF309-0065	0.65	1	38	3	7,400
V-ADPF309-0070	0.7	1.2	38	3	7,400
V-ADPF309-0075	0.75	1.2	38	3	7,400
V-ADPF309-0080	0.8	1.2	38	3	7,400
V-ADPF309-0085	0.85	1.2	38	3	7,400
V-ADPF309-0090	0.9	1.8	38	3	7,400
V-ADPF309-0095	0.95	1.8	38	3	7,400
V-ADPF309-0100	1	2(1.8)	38	3	6,730
V-ADPF309-0110	1.1	2	38	3	7,400
V-ADPF309-0120	1.2	2	38	3	7,400
V-ADPF309-0130	1.3	3	38	3	7,400
V-ADPF309-0140	1.4	3	38	3	7,400
V-ADPF309-0150	1.5	3(2.5)	38	3	6,730
V-ADPF309-0160	1.6	3	38	3	7,400
V-ADPF309-0170	1.7	3	38	3	7,400
V-ADPF309-0180	1.8	4	38	3	7,400
V-ADPF309-0190	1.9	4	38	3	7,400
V-ADPF309-0200	2	4(2.5)	38	3	6,730
V-ADPF309-0210	2.1	4	38	3	7,400
V-ADPF309-0220	2.2	4	38	3	7,400
V-ADPF309-0230	2.3	5	38	3	7,400
V-ADPF309-0240	2.4	5	38	3	7,400
V-ADPF309-0250	2.5	5(3)	38	3	6,730
V-ADPF309-0260	2.6	5	38	3	7,400
V-ADPF309-0270	2.7	5	38	3	7,400
V-ADPF309-0280	2.8	5	38	3	7,400
V-ADPF309-0290	2.9	5	38	3	7,400
V-ADPF309-0300	3	5(3)	38	3	6,730

※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端90° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

## NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 90° point angle

ADPN309 非鉄・樹脂用  
for Non-Ferrous & Resin

■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。  
Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。  
Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

φ0.03～φ0.04は首逃げ2段形状です。

刃径公差：φD Tolerance

-0.005～-0.01 (≤φ0.09)  
-0.01～-0.015 (≥φ0.1)

0.3 ≤ φD ≤ 0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPN309-0003	0.03	0.06	38	3	20,000
ADPN309-0004	0.04	0.08	38	3	17,340
ADPN309-0005	0.05	0.1	38	3	15,170
ADPN309-0006	0.06	0.1	38	3	12,840
ADPN309-0007	0.07	0.1	38	3	10,040
ADPN309-0008	0.08	0.1	38	3	8,990
ADPN309-0009	0.09	0.1	38	3	7,700
ADPN309-0010	0.1	0.2	38	3	7,000
ADPN309-0011	0.11	0.2	38	3	7,670
ADPN309-0012	0.12	0.2	38	3	7,670
ADPN309-0013	0.13	0.2	38	3	7,670
ADPN309-0014	0.14	0.2	38	3	7,670
ADPN309-0015	0.15	0.2	38	3	7,000
ADPN309-0016	0.16	0.3	38	3	7,670
ADPN309-0017	0.17	0.3	38	3	7,670
ADPN309-0018	0.18	0.3	38	3	7,670
ADPN309-0019	0.19	0.3	38	3	7,670
ADPN309-0020	0.2	0.4	38	3	6,300
ADPN309-0021	0.21	0.4	38	3	7,000
ADPN309-0022	0.22	0.4	38	3	7,000
ADPN309-0023	0.23	0.4	38	3	7,000
ADPN309-0024	0.24	0.4	38	3	7,000
ADPN309-0025	0.25	0.4	38	3	6,300
ADPN309-0026	0.26	0.5	38	3	7,000
ADPN309-0027	0.27	0.5	38	3	7,000
ADPN309-0028	0.28	0.5	38	3	7,000
ADPN309-0029	0.29	0.5	38	3	7,000
ADPN309-0030	0.3	0.6	38	3	6,200
ADPN309-0035	0.35	0.6	38	3	6,200
ADPN309-0040	0.4	0.6	38	3	6,200
ADPN309-0045	0.45	0.6	38	3	6,200

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPN309-0050	0.5	1	38	3	5,600
ADPN309-0055	0.55	1	38	3	6,200
ADPN309-0060	0.6	1	38	3	6,200
ADPN309-0065	0.65	1	38	3	6,200
ADPN309-0070	0.7	1.2	38	3	6,200
ADPN309-0075	0.75	1.2	38	3	6,200
ADPN309-0080	0.8	1.2	38	3	6,200
ADPN309-0085	0.85	1.2	38	3	6,200
ADPN309-0090	0.9	1.8	38	3	6,200
ADPN309-0095	0.95	1.8	38	3	6,200
ADPN309-0100	1	2(1.8)	38	3	5,600
ADPN309-0110	1.1	2	38	3	6,200
ADPN309-0120	1.2	2	38	3	6,200
ADPN309-0130	1.3	3	38	3	6,200
ADPN309-0140	1.4	3	38	3	6,200
ADPN309-0150	1.5	3(2.5)	38	3	5,600
ADPN309-0160	1.6	3	38	3	6,200
ADPN309-0170	1.7	3	38	3	6,200
ADPN309-0180	1.8	4	38	3	6,200
ADPN309-0190	1.9	4	38	3	6,200
ADPN309-0200	2	4(2.5)	38	3	5,600
ADPN309-0210	2.1	4	38	3	6,200
ADPN309-0220	2.2	4	38	3	6,200
ADPN309-0230	2.3	5	38	3	6,200
ADPN309-0240	2.4	5	38	3	6,200
ADPN309-0250	2.5	5(3)	38	3	5,600
ADPN309-0260	2.6	5	38	3	6,200
ADPN309-0270	2.7	5	38	3	6,200
ADPN309-0280	2.8	5	38	3	6,200
ADPN309-0290	2.9	5	38	3	6,200
ADPN309-0300	3	5(3)	38	3	5,600

※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。



株式  
会社

**サイトウ製作所**

本社工場 〒174-0052 東京都板橋区蓮沼町8番6号  
TEL 03-3966-7606 (代) FAX 03-3966-7600

角田工場 〒981-1518 宮城県角田市稲置字舩内16番地  
TEL 0224-65-2321 FAX 0224-65-2322

URL: <http://www.atom21.co.jp>

**SAITO SEISAKUSHO CO., LTD.**

8-6, Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-0052, Japan  
Tel. 81-3-3966-7606 Fax. 81-3-3966-7600

本カタログに掲載されている製品の仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。  
For improvement of tools, specification stated on this catalogue may be changed without advance notice.