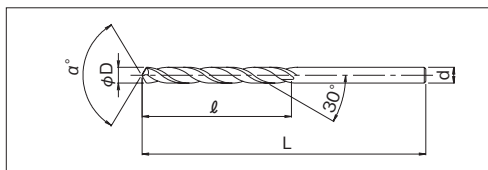


# ソリッド ロングドリル 〈ストレートシャンク〉

Long Drill, Straight Shank

## ADL

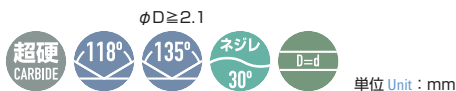


■ ADS標準ストレートシャンクドリルのロングタイプです。

Long type drill of ADS Standard Straight Shank Drill.

刃径公差：+0~-0.01

φD Tolerance



型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	定価 ¥
ADL-0030	0.3	10	60	4,430
ADL-0035	0.35	10	60	4,430
ADL-0040	0.4	10	60	4,430
ADL-0045	0.45	10	60	4,430
ADL-0050	0.5	10	60	3,930
ADL-0055	0.55	15	65	3,930
ADL-0060	0.6	15	65	3,930
ADL-0065	0.65	15	65	3,930
ADL-0070	0.7	15	65	3,930
ADL-0075	0.75	15	65	3,930
ADL-0080	0.8	20	75	3,680
ADL-0085	0.85	20	75	3,680
ADL-0090	0.9	20	75	3,680
ADL-0095	0.95	20	75	3,680
ADL-0100	1	25	75	3,080
ADL-0105	1.05	25	75	3,780
ADL-0110	1.1	25	75	3,080
ADL-0115	1.15	25	75	3,780
ADL-0120	1.2	25	75	3,080
ADL-0125	1.25	25	75	3,780
ADL-0130	1.3	25	75	3,080
ADL-0135	1.35	25	75	3,780
ADL-0140	1.4	30	75	3,150
ADL-0145	1.45	30	75	3,780
ADL-0150	1.5	30	75	3,150
ADL-0155	1.55	30	75	3,780

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	定価 ¥
ADL-0160	1.6	30	75	3,150
ADL-0165	1.65	30	75	3,780
ADL-0170	1.7	30	75	3,150
ADL-0175	1.75	30	75	3,780
ADL-0180	1.8	30	75	3,150
ADL-0185	1.85	30	75	3,780
ADL-0190	1.9	30	75	3,150
ADL-0195	1.95	30	75	3,780
ADL-0200	2	30	75	4,670
ADL-0205	2.05	30	75	5,600
ADL-0210	2.1	30	75	4,670
ADL-0215	2.15	30	75	5,600
ADL-0220	2.2	30	75	4,670
ADL-0225	2.25	30	75	5,600
ADL-0230	2.3	30	75	4,670
ADL-0235	2.35	30	75	5,600
ADL-0240	2.4	35	100	5,830
ADL-0245	2.45	35	100	7,000
ADL-0250	2.5	35	100	5,830
ADL-0255	2.55	35	100	7,000
ADL-0260	2.6	35	100	5,830
ADL-0265	2.65	35	100	7,000
ADL-0270	2.7	35	100	5,830
ADL-0275	2.75	35	100	7,200
ADL-0280	2.8	35	100	6,000
ADL-0285	2.85	35	100	7,200

単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	定価 ¥
ADL-0290	2.9	35	100	6,000
ADL-0295	2.95	35	100	7,200
ADL-0300	3	50	100	6,670
ADL-0305	3.05	50	100	8,000
ADL-0310	3.1	50	100	6,670
ADL-0315	3.15	50	100	8,000
ADL-0320	3.2	50	100	6,670
ADL-0325	3.25	50	100	8,000
ADL-0330	3.3	50	100	6,670
ADL-0335	3.35	50	100	8,000
ADL-0340	3.4	50	100	7,970
ADL-0345	3.45	50	100	9,550
ADL-0350	3.5	50	100	7,970
ADL-0355	3.55	50	100	9,550
ADL-0360	3.6	50	100	8,500
ADL-0365	3.65	50	100	10,200
ADL-0370	3.7	50	100	8,500
ADL-0375	3.75	50	100	10,200
ADL-0380	3.8	50	100	8,500
ADL-0385	3.85	50	100	10,200
ADL-0390	3.9	50	100	8,500
ADL-0395	3.95	50	100	10,200
ADL-0400	4	50	100	9,100
ADL-0405	4.05	50	100	10,920
ADL-0410	4.1	50	100	9,100
ADL-0415	4.15	50	100	10,920
ADL-0420	4.2	50	100	9,100
ADL-0425	4.25	50	100	10,920
ADL-0430	4.3	50	100	9,100
ADL-0435	4.35	50	100	10,920
ADL-0440	4.4	50	100	9,570
ADL-0445	4.45	50	100	11,480
ADL-0450	4.5	50	100	9,570
ADL-0455	4.55	50	100	11,480
ADL-0460	4.6	50	100	10,670
ADL-0465	4.65	50	100	12,800
ADL-0470	4.7	50	100	10,670
ADL-0475	4.75	50	100	12,800
ADL-0480	4.8	50	100	10,670
ADL-0485	4.85	50	100	12,800
ADL-0490	4.9	50	100	10,670
ADL-0495	4.95	50	100	12,800
ADL-0500	5	75	150	15,330
ADL-0505	5.05	75	150	18,400

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	定価 ¥
ADL-0510	5.1	75	150	15,330
ADL-0515	5.15	75	150	18,400
ADL-0520	5.2	75	150	15,330
ADL-0525	5.25	75	150	18,400
ADL-0530	5.3	75	150	15,330
ADL-0535	5.35	75	150	18,400
ADL-0540	5.4	75	150	15,330
ADL-0545	5.45	75	150	18,400
ADL-0550	5.5	75	150	15,330
ADL-0555	5.55	75	150	18,400
ADL-0560	5.6	75	150	17,500
ADL-0565	5.65	75	150	21,000
ADL-0570	5.7	75	150	17,500
ADL-0575	5.75	75	150	21,000
ADL-0580	5.8	75	150	17,500
ADL-0585	5.85	75	150	21,000
ADL-0590	5.9	75	150	17,500
ADL-0595	5.95	75	150	21,000
ADL-0600	6	75	150	17,500
ADL-0610	6.1	75	150	22,500
ADL-0620	6.2	75	150	22,500
ADL-0630	6.3	75	150	22,500
ADL-0640	6.4	75	150	22,500
ADL-0650	6.5	75	150	23,800
ADL-0660	6.6	75	150	23,800
ADL-0670	6.7	75	150	23,800
ADL-0680	6.8	75	150	23,800
ADL-0690	6.9	75	150	23,800
ADL-0700	7	75	150	22,000
ADL-0710	7.1	75	150	25,500
ADL-0720	7.2	75	150	25,500
ADL-0730	7.3	75	150	25,500
ADL-0740	7.4	75	150	25,500
ADL-0750	7.5	75	150	28,800
ADL-0760	7.6	75	150	28,800
ADL-0770	7.7	75	150	28,800
ADL-0780	7.8	75	150	28,800
ADL-0790	7.9	75	150	28,800
ADL-0800	8	75	150	26,500
ADL-0810	8.1	75	150	30,500
ADL-0820	8.2	75	150	30,500
ADL-0830	8.3	75	150	30,500
ADL-0840	8.4	75	150	30,500
ADL-0850	8.5	75	150	33,500

ス  
ラ  
イ  
ト  
シ  
ヤ  
ン  
ク  
ド  
リ  
ル  
Straight Shank Drill

Next Page ▶

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	定価 ¥
ADL-0860	8.6	75	150	33,500
ADL-0870	8.7	75	150	33,500
ADL-0880	8.8	75	150	33,500
ADL-0890	8.9	75	150	33,500
ADL-0900	9	75	150	31,800
ADL-0910	9.1	75	150	36,200
ADL-0920	9.2	75	150	36,200
ADL-0930	9.3	75	150	36,200
ADL-0940	9.4	75	150	36,200
ADL-0950	9.5	75	150	39,000
ADL-0960	9.6	75	150	39,000
ADL-0970	9.7	75	150	39,000
ADL-0980	9.8	75	150	39,000
ADL-0990	9.9	75	150	39,000
ADL-1000	10	75	150	40,250
ADL-1030	10.3	75	150	46,500
ADL-1050	10.5	90	200	64,500
ADL-1100	11	90	200	59,770
ADL-1150	11.5	90	200	73,500
ADL-1200	12	90	200	71,200
ADL-1250	12.5	90	200	83,500
ADL-1300	13	90	200	80,500

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	定価 ¥

# ADL ソリッド ロングドリル

ADL Long Drill, Straight Shank

# ADLL ソリッドスーパーロングドリル

ADLL Super Long Drill, Straight Shank

被削材 Work Materials	炭素鋼 Carbon steel SS S50C		合金鋼 Alloy Steel SCM SKS		調質鋼 Hardened Steel NAK SKD (HRC30~38)		鋳鉄 Cast Iron FC25		ステンレス鋼 Stainless Steel SUS303, 420	
	ドリル径 Drill Dia. (mm)	回転数 Rotation (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed (mm/rev)	回転数 Rotation (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed (mm/rev)	回転数 Rotation (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed (mm/rev)	回転数 Rotation (min <sup>-1</sup> )	送り量 Feed (mm/rev)	回転数 Rotation (min <sup>-1</sup> )
φ0.3~ 0.5	10,000	0.004	9,000	0.002	7,000	0.0015	10,000	0.005	4,000	0.001
φ0.6~ 1.0	10,000~ 9,500	0.01~ 0.02	8,000~ 6,400	0.007~ 0.015	6,400~ 4,800	0.003~ 0.01	10,000~ 9,500	0.01~ 0.04	4,800~ 3,800	0.001~ 0.005
φ1.1~ 2.0	7,200~ 6,400	0.02~ 0.06	5,800~ 3,200	0.01~ 0.02	4,400~ 3,200	0.01~ 0.015	8,700~ 7,200	0.06~ 0.15	4,300~ 3,200	0.005~ 0.02
φ2.1~ 2.9	6,100~ 4,400	0.06~ 0.08	3,000~ 2800	0.02~ 0.04	3,000~ 2,800	0.015~ 0.02	6,800~ 4,900	0.06~ 0.15	3,000~ 2,200	0.01~ 0.03
φ3.0~ 5.0	4,300~ 2,600	0.08~ 0.1	2,700~ 2,000	0.04~ 0.08	2,700~ 1,900	0.02~ 0.04	4,800~ 3,200	0.1~ 0.2	2,100~ 1,900	0.03~ 0.05
φ6.0~ 8.0	2,200~ 1,900	0.1~ 0.12	1,600~ 1,400	0.05~ 0.1	1,600~ 1,400	0.02~ 0.06	2,600~ 2,000	0.15~ 0.25	1,600~ 1,200	0.05~ 0.1
φ9.0~ 13.0	1,600~ 1,200	0.1~ 0.12	1,300~ 1,000	0.05~ 0.1	1,200~ 900	0.04~ 0.08	1,800~ 1,500	0.2~ 0.3	1,100~ 750	0.05~ 0.1

被削材 Work Materials	アルミ・銅合金 Aluminium Copper Alloy	
	ドリル径 Drill Dia. (mm)	送り量 Feed (mm/rev)
φ0.3~ 0.5	10,000	0.01~ 0.02
φ0.6~ 1.0	20,000~ 12,000	0.06~ 0.15
φ1.1~ 2.0	16,000~ 13,000	0.1~ 0.2
φ2.1~ 2.9	13,000~ 10,000	0.1~ 0.2
φ3.0~ 5.0	8,500~ 6,400	0.2~ 0.25
φ6.0~ 8.0	5,300~ 4,000	0.2~ 0.3
φ9.0~ 13.0	3,000~ 2,500	0.3~ 0.4

### 備考

- 1) 切削条件は当初上記条件表の低い値より選定し、徐々に高い値にして最適条件でご使用下さい。
- 2) この切削条件はドリルの突出し長さが、刃長の1.1倍を基準としています。この基準以上の突き出し量で使用する場合は回転速度、送り速度を下げてください。
- 3) ロングドリルご使用の場合は、切削条件は当初低い値より設定し、徐々に高い値にして最適加工条件でご使用下さい。
- 4) ロングドリルご使用の場合は、より安定した精度の良い穴あけ加工を可能にするためブッシュの使用をお勧めします。

### Remarks:

- 1) It is generally recommended to start with the lowest speed and feed shown in the table. They may be gradually increased to higher points to obtain the fittest condition.
- 2) This drilling conditions are based on the tool extension length being 1.1 times the flute length. When the extension length from the chuck is longer than 1.1 times of flute length, please reduce the above value for speed and feed appropriately.
- 3) When a long drill used, you are requested to start with the lowest speed and feed shown in the table, They may be gradually increased to higher points to obtain the fittest condition.
- 4) It is recommended to use the drill bush for stable and preciser drilling holes.