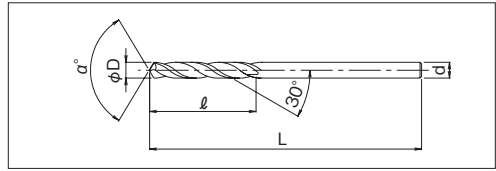


ソリッド セミロングドリル 〈ストレートシャンク〉

Semi Long Drill, Straight Shank

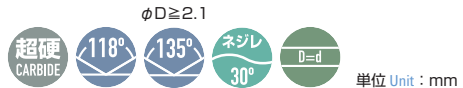
ADSL



- 鋼材・非鉄、樹脂にいたるまで幅広い対応が可能な高品質汎用ドリルです。
High quality general purpose drill applicable for steels, non-ferrous materials and for plastics.
- 高速切削はもちろん、低速切削でも高性能が得られる万能タイプです。
An excellent cutting performance is obtained at comparatively low speed.

刃径公差：+0~-0.01
φD Tolerance

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	定価 ¥
ADSL-0030	0.3	8	40	2,620
ADSL-0035	0.35	8	40	3,150
ADSL-0040	0.4	8	40	2,620
ADSL-0045	0.45	8	40	3,150
ADSL-0050	0.5	8	40	2,220
ADSL-0055	0.55	8	40	2,670
ADSL-0060	0.6	8	40	2,170
ADSL-0065	0.65	8	40	2,600
ADSL-0070	0.7	15	50	2,170
ADSL-0075	0.75	15	50	2,600
ADSL-0080	0.8	15	50	2,170
ADSL-0085	0.85	15	50	2,600
ADSL-0090	0.9	15	50	2,170
ADSL-0095	0.95	15	50	2,730
ADSL-0100	1	16	50	2,270
ADSL-0105	1.05	16	50	2,730
ADSL-0110	1.1	16	50	2,270
ADSL-0115	1.15	16	50	2,730
ADSL-0120	1.2	18	50	2,270
ADSL-0125	1.25	18	50	2,730
ADSL-0130	1.3	18	50	2,270
ADSL-0135	1.35	18	50	2,730
ADSL-0140	1.4	18	50	2,270
ADSL-0145	1.45	18	50	2,730
ADSL-0150	1.5	24	50	2,270
ADSL-0155	1.55	24	50	3,070



型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	定価 ¥
ADSL-0160	1.6	24	55	2,550
ADSL-0165	1.65	24	55	3,070
ADSL-0170	1.7	24	55	2,550
ADSL-0175	1.75	24	55	3,070
ADSL-0180	1.8	24	55	2,550
ADSL-0185	1.85	24	55	3,070
ADSL-0190	1.9	24	55	2,550
ADSL-0195	1.95	24	55	3,280
ADSL-0200	2	24	55	2,730
ADSL-0205	2.05	24	55	3,280
ADSL-0210	2.1	24	55	2,730
ADSL-0215	2.15	24	55	3,280
ADSL-0220	2.2	26	58 (65)	2,730
ADSL-0225	2.25	26	58 (65)	3,280
ADSL-0230	2.3	26	58 (65)	2,730
ADSL-0235	2.35	26	58 (65)	3,450
ADSL-0240	2.4	26	61 (65)	2,870
ADSL-0245	2.45	26	61 (65)	3,450
ADSL-0250	2.5	26	61 (65)	2,870
ADSL-0255	2.55	26	61 (65)	3,980
ADSL-0260	2.6	28	64 (65)	3,320
ADSL-0265	2.65	28	64 (65)	3,980
ADSL-0270	2.7	28	64 (65)	3,320
ADSL-0275	2.75	28	64 (65)	3,980
ADSL-0280	2.8	30	67 (75)	3,320
ADSL-0285	2.85	30	67 (75)	3,980

※全長は（ ）内表示寸法に順次変更します。

Next Page ▶

ADSL ソリッド セミロングドリル (ストレートシャンク)

単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	定価 ¥
ADSL-0290	2.9	30	71 (75)	3,320
ADSL-0295	2.95	30	71 (75)	3,980
ADSL-0300	3	30	71 (75)	3,320
ADSL-0305	3.05	30	71 (75)	5,030
ADSL-0310	3.1	32	71 (75)	4,180
ADSL-0315	3.15	32	71 (75)	5,030
ADSL-0320	3.2	32	71 (75)	4,180
ADSL-0325	3.25	32	71 (75)	5,030
ADSL-0330	3.3	35	73 (75)	4,180
ADSL-0335	3.35	35	73 (75)	5,030
ADSL-0340	3.4	35	73 (75)	4,180
ADSL-0345	3.45	35	73 (75)	5,030
ADSL-0350	3.5	35	73 (75)	4,180
ADSL-0355	3.55	35	73 (75)	6,380
ADSL-0360	3.6	37	76 (80)	5,320
ADSL-0365	3.65	37	76 (80)	6,380
ADSL-0370	3.7	37	76 (80)	5,320
ADSL-0375	3.75	37	76 (80)	6,380
ADSL-0380	3.8	37	76 (80)	5,320
ADSL-0385	3.85	37	76 (80)	6,380
ADSL-0390	3.9	37	79 (80)	5,320
ADSL-0395	3.95	37	79 (80)	6,380
ADSL-0400	4	40	83 (90)	5,320
ADSL-0405	4.05	40	83 (90)	6,500
ADSL-0410	4.1	40	83 (90)	5,420
ADSL-0415	4.15	40	83 (90)	7,400
ADSL-0420	4.2	40	83 (90)	6,170
ADSL-0425	4.25	40	83 (90)	7,400
ADSL-0430	4.3	40	83 (90)	6,170
ADSL-0435	4.35	40	83 (90)	7,400
ADSL-0440	4.4	42	86 (90)	6,170
ADSL-0445	4.45	42	86 (90)	7,400
ADSL-0450	4.5	42	86 (90)	6,170
ADSL-0455	4.55	42	86 (90)	8,470
ADSL-0460	4.6	42	86 (90)	7,050
ADSL-0465	4.65	42	86 (90)	8,470
ADSL-0470	4.7	42	89 (90)	7,050
ADSL-0475	4.75	42	89 (90)	8,470
ADSL-0480	4.8	42	89 (90)	7,050
ADSL-0485	4.85	42	89 (90)	8,470
ADSL-0490	4.9	45	92 (100)	7,050
ADSL-0495	4.95	45	92 (100)	8,470
ADSL-0500	5	45	92 (100)	7,050
ADSL-0505	5.05	45	92 (100)	10,080

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	定価 ¥
ADSL-0510	5.1	45	92 (100)	8,400
ADSL-0515	5.15	45	92 (100)	10,080
ADSL-0520	5.2	45	95 (100)	8,400
ADSL-0525	5.25	45	95 (100)	10,080
ADSL-0530	5.3	45	95 (100)	8,400
ADSL-0535	5.35	45	95 (100)	10,080
ADSL-0540	5.4	45	95 (100)	8,400
ADSL-0545	5.45	45	95 (100)	10,080
ADSL-0550	5.5	45	95 (100)	8,400
ADSL-0555	5.55	45	95 (100)	11,150
ADSL-0560	5.6	45	98 (100)	9,280
ADSL-0565	5.65	45	98 (100)	11,150
ADSL-0570	5.7	45	98 (100)	9,280
ADSL-0575	5.75	45	98 (100)	11,150
ADSL-0580	5.8	45	98 (100)	9,280
ADSL-0585	5.85	45	98 (100)	11,150
ADSL-0590	5.9	45	98 (100)	9,280
ADSL-0595	5.95	45	98 (100)	11,150
ADSL-0600	6	50	102 (110)	9,280
ADSL-0610	6.1	50	102 (110)	12,500
ADSL-0620	6.2	50	102 (110)	12,500
ADSL-0630	6.3	50	102 (110)	12,500
ADSL-0640	6.4	50	105 (110)	15,100
ADSL-0650	6.5	50	105 (110)	15,100
ADSL-0660	6.6	50	105 (110)	15,100
ADSL-0670	6.7	50	105 (110)	15,100
ADSL-0680	6.8	50	105 (110)	15,100
ADSL-0690	6.9	50	105 (110)	15,100
ADSL-0700	7	50	105 (110)	14,000
ADSL-0710	7.1	52	108 (110)	16,900
ADSL-0720	7.2	52	108 (110)	16,900
ADSL-0730	7.3	52	108 (110)	16,900
ADSL-0740	7.4	52	111 (120)	18,100
ADSL-0750	7.5	52	111 (120)	18,100
ADSL-0760	7.6	52	111 (120)	18,100
ADSL-0770	7.7	55	114 (120)	18,300
ADSL-0780	7.8	55	114 (120)	18,300
ADSL-0790	7.9	55	114 (120)	18,300
ADSL-0800	8	60	117 (120)	17,500
ADSL-0810	8.1	60	117 (120)	20,600
ADSL-0820	8.2	60	117 (120)	20,600
ADSL-0830	8.3	60	117 (120)	20,600
ADSL-0840	8.4	60	121 (130)	24,500
ADSL-0850	8.5	60	121 (130)	24,500

※全長は () 内表示寸法に順次変更します。

ADS 標準ソリッドドリル

ADS Solid Drill, Standard Straight Shank

ADSL ソリッドセミロングドリル

ADSL Semi Long Drill, Straight Shank

被削材 Work Materials	炭素鋼 Carbon steel SS S50C		合金鋼 Alloy Steel SCM SKS		調質鋼 Hardened Steel NAK SKD (HRC30~38)		鑄鉄 Cast Iron FC25		オーステナイト系 SUS304/316 Austenitic	
	ドリル径 Drill Dia. (mm)	回転数 Rotation (min ⁻¹)	送り量 Feed (mm/rev)	回転数 Rotation (min ⁻¹)	送り量 Feed (mm/rev)	回転数 Rotation (min ⁻¹)	送り量 Feed (mm/rev)	回転数 Rotation (min ⁻¹)	送り量 Feed (mm/rev)	回転数 Rotation (min ⁻¹)
φ0.3~ 0.5	12,000~ 10,000	0.005~ 0.01	10,000~ 9500	0.003~ 0.01	8,500~ 7,600	0.002~ 0.008	12,000~ 10,000	0.01~ 0.02	5,300	0.0005~ 0.001
φ0.6~ 1.0	10,000~ 9,500	0.01~ 0.02	8,000~ 6,400	0.007~ 0.015	6,400~ 4,800	0.003~ 0.01	10,000~ 9,500	0.01~ 0.04	5,300~ 4,800	0.001~ 0.005
φ1.1~ 2.0	7,200~ 6,400	0.02~ 0.06	5,800~ 3,200	0.01~ 0.02	4,400~ 3,200	0.01~ 0.015	8,700~ 7,200	0.06~ 0.15	4,300~ 3,200	0.005~ 0.02
φ2.1~ 2.9	6,100~ 4,400	0.06~ 0.08	3,000~ 2800	0.02~ 0.04	3,000~ 2,800	0.015~ 0.02	6,800~ 4,900	0.06~ 0.15	3,000~ 2,200	0.02~ 0.03
φ3.0~ 5.0	4,300~ 2,600	0.08~ 0.1	2,700~ 2,000	0.04~ 0.08	2,700~ 1,900	0.02~ 0.04	4,800~ 3,200	0.1~0.2	2,100~ 1,300	0.03~ 0.05
φ6.0~ 8.0	2,200~ 1,900	0.1~ 0.12	1,600~ 1,400	0.05~ 0.1	1,600~ 1,400	0.02~ 0.06	2,600~ 2,000	0.15~ 0.25	1,100~ 800	0.05~ 0.1
φ9.0~ 13.0	1,600~ 1,200	0.1~ 0.12	1,300~ 1,000	0.05~ 0.1	1,200~ 900	0.04~ 0.08	1,800~ 1,500	0.2~ 0.4	700~ 500	0.05~ 0.1

被削材 Work Materials	マルテンサイト・ フェライト系 SUS303/420/430 Martensitic & Ferritic		アルミ・銅合金 Aluminium Copper Alloy	
	ドリル径 Drill Dia. (mm)	回転数 Rotation (min ⁻¹)	送り量 Feed (mm/rev)	送り量 Feed (mm/rev)
φ0.3~ 0.5	8,000~ 6,300	0.0005~ 0.001	20,000~ 16,000	0.02~ 0.05
φ0.6~ 1.0	6,300~ 5,300	0.001~ 0.005	20,000~ 16,000	0.06~ 0.15
φ1.1~ 2.0	5,300~ 4,700	0.005~ 0.02	16,000~ 13,000	0.1~ 0.2
φ2.1~ 2.9	4,500~ 3,300	0.02~ 0.03	13,000~ 10,000	0.1~ 0.2
φ3.0~ 5.0	3,200~ 1,900	0.03~ 0.05	8,500~ 6,400	0.1~ 0.2
φ6.0~ 8.0	1,600~ 1,200	0.05~ 0.1	5,300~ 4,000	0.2~ 0.3
φ9.0~ 13.0	1,100~ 750	0.05~ 0.1	3,000~ 2,500	0.4~ 0.5

備考

- 1) 切削条件は当初上記条件表の低い値より選定し、徐々に高い値にして最適条件でご使用下さい。
- 2) 工具の突き出し長さはできるだけ短くしてご使用下さい。
- 3) ご使用の機械の最高回転数が上記切削条件に達しない場合は、なるべく安定領域での高い回転数で使用し、送り速度を調整して下さい。

Remarks:

- 1) It is generally recommended to start with the lowest speed and feed shown in the table.
They may be gradually increased to higher points to obtain the fittest condition.
- 2) Overhanging length of the tool from the chuck should be minimized.
- 3) When machines can not achieve a recommended rotation speed, use the maximum speed but in stable rotation range and adjust the feed rate.