

ステンレス細穴加工用 Micro Drill for stainless steels

ADR-SUSドリルの特長

Feature of ADR-SUS Drill



特長

Feature

■ ステンレス鋼などの難削材用に独自に開発した刃部形状は耐摩耗性、耐チッピング性に優れています。かつ全体設計を高剛性仕様とし、耐折損性の向上をはかっています。

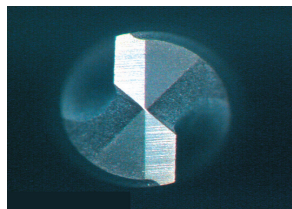
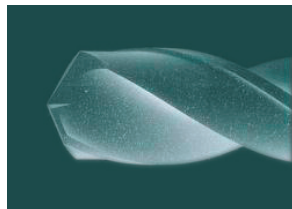
ADR-SUS Drill has excellent chipping and wear resistance due to our originally developed cutting edge form for the hard-to-cut materials such as stainless steel.

■ ドリル径0.3mmからシンニング付き。スラスト方向の抵抗が削減し、ステンレス鋼加工時の発熱による加工硬化、溶着が抑制され、表面処理効果と併せ長寿命を実現します。

By decreasing thrust cutting load due to the thinning (from drill Ø0.3mm), reducing work hardening and welding caused by cutting heat in drilling stainless steel, it ensure long tool life with an effect of surface treatment.

■ 表面処理は小径専用PVDコーティング方式を採用。小径ドリルの切れ刃も均一に皮膜されています。

Thanks to PVD Coating technology especially developed for small tools, It enables uniformity of coating condition even on the cutting edge of small size drills.



性能

Performance

■ 他社ステンレス用ドリル（HSS/コーティング）との耐摩耗性比較

Comparison of wear resistance with other HSS/coated drills for stainless steel.

