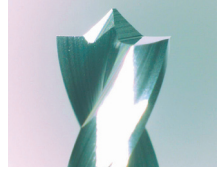


スweepカットドリルの加工データ

Sweep Cut Drilling Data

～汎用ドリルとスweepカットの抜けバリ比較～

~ Comparison of Exit Burr ~



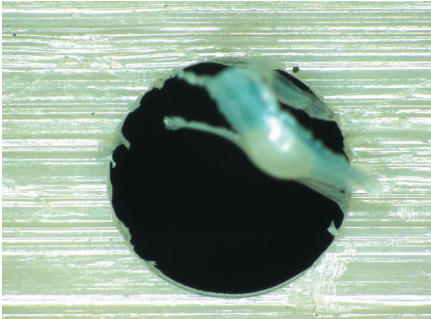
事例1 Sample 1

ワーク材：ピーク（樹脂） Work Materials : Peek (Resin)

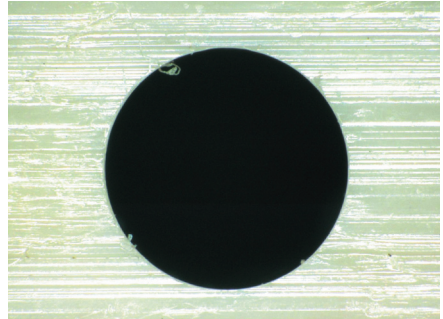
穴径：2mm Hole : ϕ 2mm

加工条件：3,200rpm F=160mm/min. Cutting Condition: 3,200rpm F=160mm/min

汎用ドリル General Purpose Drill



スweepカットドリル Sweep Cut Drill



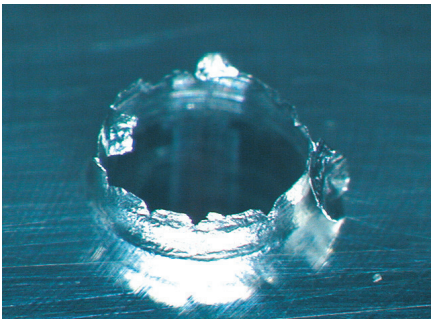
事例1 Sample 1

ワーク材：アルミA5052 Work Materials : Aluminium A5052

穴径：1mm Hole : ϕ 1mm

加工条件：6,400rpm F=320mm/min. Cutting Condition: 6,400rpm F=320mm/min

汎用ドリル General Purpose Drill



スweepカットドリル Sweep Cut Drill

